



プラスチック部品の短納期試作と少量生産のことならイクシスまで



## 会社概要

代表者名 代表取締役社長 中谷 康浩  
創 業 平成 14 年  
資 本 金 1,000 万円  
従 業 員 数 10 名  
主要取引先 電気・電子・通信業界  
自動車業界  
医療・ヘルスケア業界 他

## 主要製品

工業用プラスチック部品の試作品および少量生産

## 自社 PR

3D プリンターや切削加工・真空注型等を活用して、短納期試作品から少量生産まで、家電・自動車・医療・ヘルスケアなどのプラスチック部品生産のお手伝いをいたします。

## 得意技

3D データを活用して試作品から少量生産まで、金型レス短納期生産を得意とします。

メッキや塗装等の加飾も承っています。

## 主要設備

### 主な製造加工設備

| 設備・機械名  | 形 式               | メーカー名      | 台数 | 加工能力          | 設備・機械名       | 形 式           | メーカー名            | 台数 | 加工能力 |
|---------|-------------------|------------|----|---------------|--------------|---------------|------------------|----|------|
| 光造形システム | RM6000            | C-MET      | 1  | 600×600×500mm | 彫刻機          | SP-V40        | SAKAZAKI         | 1  |      |
| 光造形システム | DWS020            | DWS        | 1  | 130×130×65mm  | 小型汎用旋盤       | GL-120        | エグロ              | 1  |      |
| 真空注型機   | SANCRO SC-02      | SID        | 1  |               | マイクロ波成形機     | Amolsys M-150 | D-MEC            | 1  |      |
| 真空注型機   | ジャンメ              | VCE7022    | 1  |               | UV 照射装置      |               | SEN LIGHT CORP   | 1  |      |
| 真空注型機   | オリジナル             | IXIS オリジナル | 1  |               | 乾燥炉          |               |                  | 1  |      |
| マシニング   | ROBODRILL α-T14iA | ファナック      | 1  |               | 光学式 3 次元スキャナ | HDI AdvanceR3 | LMI TECHNOLOGIES | 6  |      |
| 彫刻機     | SP-V28N           | SAKAZAKI   | 1  |               |              |               |                  | 1  |      |

### 主な CAD/CAM 設備

| 設備・機械名             | 型番               | メーカー名       | 台数 |
|--------------------|------------------|-------------|----|
| 3D CAD/CAM         | VISI             | Vero        | 1  |
| リバースエンジニアリングソフトウェア | Geomagic DesignX | 3D SYSTEMS  | 1  |
| 光造形支援ソフト           | Magics           | Materialize | 1  |

### 主な測定装置

| 設備・機械名       | 型番            | メーカー名            | 台数 |
|--------------|---------------|------------------|----|
| ノギス          |               | ミットヨ他            | 5  |
| 光学式 3 次元スキャナ | HDI advanceR3 | LMI TECHNOLOGIES | 1  |
| ハイトゲージ       |               | ミットヨ             | 2  |



小ロット・短納期・試作から量産まで  
お客様のニーズに対応いたします。



#### 会社概要

代表者名 代表取締役社長 漆戸 豊徳  
創 業 昭和 37 年 5 月  
資 本 金 1,000 万円  
従 業 員 数 10 名  
主要取引先 Nidec  
サンキョー  
ニチコン  
日本ケミコン  
日立 AIC  
双信電機  
ルビコン  
神栄キャパシタ

#### 主要製品

プラスチック成型品（コンデンサケース、機構部品）

#### 自社 PR

小ロットや試作など、あらゆる射出成型に対応し、お客様のご要望にこたえるべく日々努力をしております。

#### 得意技

熱硬化性の射出成型や熱可塑性の  
射出成型を得意としております。

#### 主要設備

##### 主な製造加工設備

| 設備・機械名 | 形 式     | メーカー名 | 台 数 | 設備・機械名 | 形 式     | メーカー名 | 台 数 |
|--------|---------|-------|-----|--------|---------|-------|-----|
| 射出成型機  | EC40N2  | 東芝    | 1   | 射出成型機  | IS80G   | 東芝    | 1   |
| 射出成型機  | EC40    | 東芝    | 1   | 射出成型機  | IS100GU | 東芝    | 1   |
| 射出成型機  | EC75    | 東芝    | 1   | 射出成型機  | IS130GN | 東芝    | 1   |
| 射出成型機  | EC75N   | 東芝    | 1   | 射出成型機  | IS220F  | 東芝    | 1   |
| 射出成型機  | EC75C   | 東芝    | 1   | 射出成型機  | IS55F   | 東芝    | 4   |
| 射出成型機  | EC75NII | 東芝    | 1   |        |         |       |     |

グループ

金属加工

プラスチック  
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子  
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア  
開発設計・その他

# 清水プラスチック工業株式会社

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 9321

TEL 0265-79-2430

FAX 0265-79-2444

e-mail info@shimizu-plastic.co.jp

グループ

## お客様との約束を第一に考えます

金属加工

プラスチック  
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子  
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア  
開発設計・その他

### 会社概要

代表者名 代表取締役社長 清水 洋  
創 業 昭和 35 年  
資 本 金 1,204 万円  
従 業 員 数 20 名  
主要取引先 タカノ(株)  
(株)サカイヤ

### 主要製品

オフィス家具用部品／自動車用部品

### 自社 PR

30t から 350t までの幅広い成形機を揃え、また生産ロットも百個単位から十万個単位まで対応し、多様化するお客様のニーズにスピード感をもって対応致しております。プラスチックの事でお困まりの時はまずご連絡を！

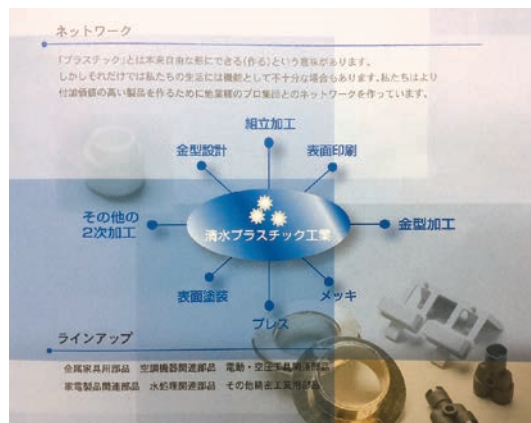
### 主要設備

主な製造加工設備

| 設備・機械名         | メーカー名 | 台 数 | 加工能力 |
|----------------|-------|-----|------|
| 射出成形機 SE130DU  | 住友重機  | 1   | 130t |
| 射出成形機 J220ELⅢ  | 日本製鋼所 | 1   | 220t |
| 射出成形機 J350ADS  | 日本製鋼所 | 1   | 350t |
| 射出成形機 J280ADS  | 日本製鋼所 | 1   | 280t |
| 射出成形機 J280ADS  | 日本製鋼所 | 1   | 280t |
| 射出成形機 α-S150iB | ファナック | 1   | 150t |
| 射出成形機 J30EⅡ    | 日本製鋼所 | 1   | 30t  |
| 射出成形機 J75EⅡ    | 日本製鋼所 | 1   | 75t  |
| 射出成形機 SE50EV-A | 住友重機  | 1   | 50t  |
| 射出成形機 J110AD   | 日本製鋼所 | 1   | 110t |
| 射出成形機 SE75DU   | 住友重機  | 1   | 75t  |
| 射出成形機 α-S100iB | ファナック | 1   | 100t |

### 得意技

誠心誠意





## 株式会社ハヤシテクノ

TEL 0265-79-8701

FAX 0265-79-9031

e-mail kanri\_1@hayashi-p.co.jp

URL http://hayashi-techno.jp



グループ

## 世界に負けないオンリーワンを



本社・第一工場

## 会社概要

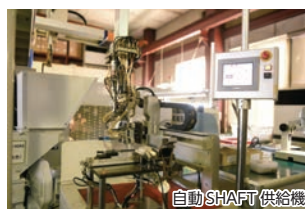
代表者名 代表取締役社長 林 史章  
 創 業 昭和 54 年 7 月  
 資 本 金 1,500 万円  
 従 業 員 数 37 名  
 海 外 工 場 中国工場  
 海亜喜塑磁科技(昆山)有限公司  
 香港法人  
 HAYASHI TECHNOS (香港)

## 主要製品

金型の設計・製作・射出形成／特殊素材の成形品（マグネット・PPS）

## 自社 PR

私たちハヤシテクノは、マグネット材や高性能樹脂など特殊素材射出品を、金型技術・成形加工技術、自動化技術で安全を追及し、お客様に安心して使用頂く事を使命とします。



自動SHAFT供給機



## 主要設備

## 主な製造加工設備

| 設備・機械名           | 形 式               | メーカー名   | 台数 | 設備・機械名    | 形 式         | メーカー名      | 台数 |
|------------------|-------------------|---------|----|-----------|-------------|------------|----|
| 横型射出成形機（油圧）      | JSW20t～55t        |         | 3  | CNC 治具研削盤 |             | 三井精機       | 1  |
| 横型射出成形機（電動）      | JW、Sodick 20t～55t |         | 2  | CNC 平面研削盤 |             | NAGASE     | 1  |
| 横型射出成形機（電動）      | JW35t～85t         |         | 8  | CNC ワイヤ放電 |             | マキノ        | 2  |
| 横型 2 材種成形機（電動）   | TOYO130           |         | 2  | CNC 放電加工機 |             | マキノ        | 2  |
| 横型磁場射出成形機（電動）    | JSW55t            |         | 2  | マシニングセンター |             | マキノ        | 2  |
| 縦型射出成形機（油圧）      | JSW40t            |         | 2  | 磁力着脱機     | PC-1510DS 他 | (株)マグネットラボ | 2  |
| 縦型射出成形機（電動ロータリー） | JSW40t            |         | 2  | 磁力着脱機     | MZ-2510-313 | (株)D.M.T 製 | 1  |
| 平面研削盤            |                   | OKAMOTO | 2  |           |             |            |    |

## 主な測定装置

| 設備・機械名      | 型 番         | メーカー名  | 台数 | 設備・機械名   | 形 式       | メーカー名 | 台数 |
|-------------|-------------|--------|----|----------|-----------|-------|----|
| 三次元測定器      | CRYSTA-APEX | ミットヨ   | 1  | 万能試験機    | オートグラフ AG | 島津製作所 | 1  |
| 真円度測定器      | ロンコム 40C 型  | 東京精密   | 1  | 非接触形状測定器 | VH-2100R  | キーエンス | 1  |
| マグネットアナライザー | MA8101      | 電子磁器工業 | 1  | 表面粗さ測定器  |           | 小坂製作所 | 1  |

## 得意技

特殊素材（マグネット・PPS）などの射出成形品を設計から金型製作・生産・検査までを一貫生産しています。信州箕輪の地から全世界に通用する「ものづくり」を今後も続けていきます。

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

# 福井帝通株式会社 ミノウ工場

〒399-4604 長野県上伊那郡箕輪町大字福与355

TEL 0265-79-8511

FAX 0265-79-6642

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

## 小ロット、小物精密成型品を短納期でお届けします



### 会社概要

代表者名 代表取締役社長 妻川 忠致  
創 業 平成3年5月  
資 本 金 3,000万円  
従 業 員 数 28名  
関 連 会 社 帝国通信工業(株)  
飯田帝通(株)  
須坂帝通(株)  
主要取引先 帝国通信工業(株)

### 主要製品

可変抵抗器、同部品及び前面操作ブロック部品／プラスチック部品（電気機械器具パーツ）

### 自社PR

プラスチック射出成型部品の製造を通してお客様に満足して頂ける仕事をいつも提供し続けることにより、豊かな社会の実現に貢献します。

### 主要設備

#### 主な製造加工設備

| 設備・機械名 | 形 式        | メーカー名     | 台数 | 設備・機械名 | 形 式         | メーカー名     | 台数 | 設備・機械名 | 形 式         | メーカー名    | 台数 |
|--------|------------|-----------|----|--------|-------------|-----------|----|--------|-------------|----------|----|
| 射出成型機  | S2000i-15B | FANUC (株) | 4  | 射出成型機  | α-S50iA     | FANUC (株) | 1  | 射出成型機  | JSW-J30EII  | (株)日本製鋼所 | 1  |
| 射出成型機  | α-15iA     | FANUC (株) | 6  | 射出成型機  | S2000i-50A  | FANUC (株) | 1  | 射出成型機  | JSW-J50EII  | (株)日本製鋼所 | 1  |
| 射出成型機  | α-15C      | FANUC (株) | 2  | 射出成型機  | S2000i-50B  | FANUC (株) | 1  | 射出成型機  | JSW-J75EII  | (株)日本製鋼所 | 1  |
| 射出成型機  | α-S15iA    | FANUC (株) | 1  | 射出成型機  | α-S100iA    | FANUC (株) | 1  | 金型温調機  | HMC-R59LIII | (株)ハーモ   | 2  |
| 射出成型機  | α-S30iA    | FANUC (株) | 12 | 射出成型機  | S2000i-100A | FANUC (株) | 1  | 金型温調機  | HMC-E593A   | (株)ハーモ   | 2  |
| 射出成型機  | α-30iA     | FANUC (株) | 5  | 射出成型機  | LS300       | キャノン電子(株) | 1  | 金型温調機  | TW-75LD     | (株)カワタ   | 10 |
| 射出成型機  | α-30C      | FANUC (株) | 6  | 射出成型機  | SE50DUZ-C50 | 住友重機械     | 1  |        |             |          |    |

#### 主な測定装置

| 設備・機械名 | 型 番     | メーカー名   | 台 数 |
|--------|---------|---------|-----|
| 画像測定器  | IM-6225 | キーエンス   | 1   |
| 画像測定器  | LM-1000 | キーエンス   | 1   |
| 計数機    | DC-60   | (株)寺岡精工 | 1   |
| 計数機    | DC-150G | (株)寺岡精工 | 1   |
| 金型監視装置 | SX-310A | シグマックス  | 2   |
| 金型監視装置 | SX-510  | シグマックス  | 6   |
| 金型監視装置 | SX-710  | シグマックス  | 1   |

### 得意技

- ・プラスチック射出成型、全型設計加工、試作測定、部品組立までをグループメリットを活かし幅広く提供します。
- ・フープ成型、インサート成型を自動化し、小物成型を軸に、月間400段取りを行っています。



## 高レベルの技術力で対応します。

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他



メッシュの中空インサート加工

### 主要製品

プラスチック金型設計・製造・販売／3次元商品開発設計  
プラスチック加工機械／同付属装置の製造

### 自社PR

プラスチック金型の設計製作会社です。長年の実務経験を有し樹脂の特性と金型加工内容を熟知し豊富な技術サポートを提供させていただきます。特殊な金型構造、2色成型金型、インサート金型、インモールド金型、モーターラック金型など幅広く金型設計のご対応が可能です。データが無い図面からの2D・3Dのデータ作成のご対応も可能です。

### 主要設備

#### 主な製造加工設備

| 設備・機械名      | 台数 | 加工能力     |
|-------------|----|----------|
| プラスチック成形加工機 | 2  | 55t, 85t |

#### 主なCAD/CAM設備

| 設備・機械名 | メーカー名            | 台数 |
|--------|------------------|----|
| 2D CAD | K-CAD (Auto CAD) | 3  |
| 2D CAD | MICRO CADAM      | 3  |
| 3D CAD | Space-E          | 2  |
| 3D CAD | Think ID         | 1  |

#### 主な測定装置

| 設備・機械名 | 台数 |
|--------|----|
| 各種測定器  | 1  |



### 得意技

プラスチック用金型を製作しています。金型サイズは重量4.5トン以下になります。金型設計から、成形機での試作確認、最初の小ロット生産から量産成形まで対応しています。



# 株式会社ベネフィット

〒399-4605 長野県上伊那郡箕輪町大字中曾根 599

TEL 0265-79-0030

FAX 0265-79-0282

e-mail m-komatsu@benefit-to.jp

URL <http://www.benefit-to.jp>



グループ

金属加工

プラスチック  
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子  
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア  
開発設計・その他

## 明日の医療のために



### 会社概要

代表者名 代表取締役社長 小松 正芳  
創 業 平成 16 年  
資 本 金 1,800 万円  
従 業 員 数 8 名  
主要取引先 イズモヘルス  
出雲ゴム工業  
フロンティア  
クリエイトメディック  
泉工医科工業

### 主要製品

シリコン製チューブ／血沈管／栄養剤ボトル

### 自社 PR

社会の為に、人の為に、会社の為にそして自分の為に何かを与え、得られる様な製品作り、人作りを目指して日々の活動しております。そして医療機器やシリコン製品で少しでもお客様のご要望にお応えする為に出来そうもない事を出来ないといきめられない会社であればと思います。

### 主要設備

#### 主な製造加工設備

| 設備・機械名    | 台 数 | 設備・機械名      | 台 数 |
|-----------|-----|-------------|-----|
| プラスチック押出機 | 2   | 混練機         | 1   |
| シリコン押出機   | 2   | インジェクション成形機 | 1   |
| シリコンプレス   | 2   | クリーンルーム     | 1   |
| 加硫炉       | 1   | 印刷機         | 1   |
| 箱型オープン    | 1   | 各種測定機       |     |

#### 主な測定装置

| 設備・機械名 | 台 数 |
|--------|-----|
| 肉厚測定器  | 1   |
| 外径測定器  | 1   |
| 内径測定器  | 1   |
| 硬度測定器  | 1   |

### 得意技

少量試作より製造します。医療、食品グレートにも対応します。  
その他シリコンに関する事はお問い合わせください。



血沈管（赤血球沈降速度測定管）



栄養剤ボトル



理化学用チューブ

# (有) 山彦化成工業

〒399-4605 長野県上伊那郡箕輪町大字中曽根 287

TEL 0265-70-6421

FAX 0265-70-6429

e-mail yamabiko@echo-cp.jp

URL <http://www.echo-cp.jp>



グループ

## 特殊プラスチック成形品の製造（インサート形成）



### 会社概要

代表者名 代表取締役社長 山田 友貴  
創 業 平成 5 年 4 月  
資 本 金 300 万円  
従 業 員 数 47 名  
関 連 会 社 (有)ECHO  
主要取引先 (株)サカイヤ  
三協精密(株)  
東洋技研(株)  
(株)ハーモ  
(有)スワニー  
(株)長野大崎製作所

### 主要製品

車載部品（キーレス／メーター／ポジションインジケーター／ナビゲーション／空調コントロールパネル）／  
電磁部品／化粧品部品／医療部品／文具

### 自社 PR

美しい自然環境の中で、難易度の高いプラスチック成形（装飾）及びインサート成形を高い技術により作っています。

### 主要設備

主な製造加工設備

| 設備・機械名 | 形 式          | メーカー名 | 台 数 |
|--------|--------------|-------|-----|
| 射出成形機  | 20t～180t     | 日本製鋼所 | 20  |
| 射出成形機  | s-2000i 250t | FANUC | 1   |

### 得意技

自動車部品の見える場所に使用されているプラスチック製品を厳正な管理と技術により作り、お客様の要望に応え、技術と知識の向上を心がけています。



金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他