

赤羽鉄工株式会社

TEL 0265-79-2448

FAX 0265-79-2635

e-mail info@atec-kajiya.co.jp

URL http://www.atec-kajiya.co.jp/



グループ

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

人、物、明日へ



会社概要

代表者名 代表取締役 赤羽 廣治
 創 業 大正4年10月1日
 資 本 金 2,000万円
 従 業 員 数 17名
 関 連 会 社 赤羽設備(株)
 赤羽鉄工一級建築士事務所
 主要取引先 (株)荻原製作所
 (株)神戸製作所
 (株)伊東電機工作所
 (株)マルニシ
 (有)南信熱錬工業
 (株)堀井製作所
 地元建設会社
 TPR エンジニアリング(株)

主要製品

機械フレーム／水処理用タンク／プラント架台／クレーン
 設置／建築鉄骨／レーザー切断／ショットブラスト

自社PR

創業以来、1世紀にわたり、産業諸機械の小部品から大物
 筐体・製缶物・建築鉄骨等『鋼（はがね）』に関する知識
 と経験を積み重ね、幅広い分野のニーズに対応している。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
天井走行クレーン	2,800	日本ホイスト	10	2.8t	ショットブラスト	ACR 他	厚地鉄工他	2	
ラジアルボール盤	HOR-D1700 他	小川鉄工他	2	MT.5 W1700×H1600	間型油圧プレス	MS200	井上油圧エンジニアリング	1	200t, 2000×1000×700
プラノミラー	OP4W	丸福鉄工所	1	W6000×D1700×H1250	クランクプレス	YMGP-6DX	ワイ・エム・チープレス	1	60t
フライス盤	V800 他	マザック他	2	W800×D300×H460	レーザー切断機	スーパーターボ1.5kw	ヤマザキマザック	1	3048×1524×t12
ニブリングマシン	PN-1200	アマダ	1	2440×1220, t0.8~t6	バンドソー	H750HD 他	アマダ	2	750×450
コンタマシン	VA-400 他	アマダ	2	400×400	自動形ガス切断機	KT-540GX	田中製作所	1	8500×2400, ~t100
シャーリング	S-1213 他	アマダ他	3	13t, 3100W	メタルソー	SA-370AS	マツモト機械	1	□180×100, φ125
旋盤	HA25 他	白山工作所他	4	φ600, L2400	ペンディングロール	HC1-2010 他	アマダ他	4	2040×t10
アイアンワーカー	IW-45II	アマダ	2	L9×75×75, t9×φ38	CO ² /MAG 溶接機	350VR1 他	パナソニック他	17	~500A
プレスブレーキ	RG-25 他	アマダ	2	1250w, 1.5t	交直両用イナートガスアーク溶接機	YC-206 TDK-6	松下電器産業	1	~200A

主なCAD/CAM 設備

設備・機械名	型番	メーカー名	台数	特徴・備考
CAD	PC9821	ヤマモリ技研	1	鉄骨用
プロッター	DX3000	グラフィック	1	鉄骨用
プロッター	JP590	ミマキエンジニアリング	1	鉄骨用

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台数
ダイヤルゲージ	0.01~10.0	ミットヨ他	5
ハイトゲージ	0~H600	ミットヨ他	3
ミリンダーゲージ	φ18~φ400	ミットヨ	9
マイクロメーター	0~φ100	ミットヨ	1
超音波探傷機		EPOCH 4	1



有限会社アキ精工

〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪 4922

TEL 0265-79-3052

FAX 0265-79-8987

e-mail k_tech@d2.dion.ne.jp

URL <http://www.minowa.or.jp/com/39>



グループ

少数精鋭小回りの利く営業展開をしております



会社概要

代表者名 代表取締役 木村 昌吾
創 業 昭和 42 年
資 本 金 300 万円
従 業 員 数 5 名

主要製品

機械部品／治工具／電機装置

自社 PR

弊社は、CNC 旋盤とマシニングセンタを中核とした機械加工部門と、産業用電機製造部門を持っております。全てが特注対応をさせて頂いております。何なりとご相談下さい。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数
CNC 旋盤	LB12	オークマ	1
CNC 旋盤	LB15	オークマ	1
CNC 旋盤	L400II	オークマ	2
マシニングセンタ	VM4	OKK	2
マシニングセンタ	VM5	OKK	2
マシニングセンタ	MCV	OKK	1
複合加工機	MULTUS B300II	オークマ	1

主な測定装置

設備・機械名	台 数
三次元測定機など	1 式

得意技

機械加工部門、電機製造部門共に小ロット多品種に特化したものづくりを行っております。切削加工では、特殊鋼、鋳物材、アルミ、ステンレス、チタン他難削材等対応しております。



金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他



3次元加工の最先端を目指して



会社概要

代表者名 秋山 浩
創 業 平成 15 年
従業員数 2 名
主要取引先 自動車関係各社
ダイカストメーカー各社
その他

主要製品

金属切削品加工

自社 PR

創業 15 年、3 次元加工の試作、モデリング、金型、多品種、少量生産に対応しています。3 次元の事ならお任せ下さい。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	加工能力
MC	NY4000DG	森精機	1	600×400
MC	VS50	森精機	1	1000×510
MC	VM50	日立精機	1	760×510 +B 軸

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
3D CAD CAM	Edge CAM	Pathtrace	2

主な測定装置

設備・機械名	台 数
各種測定器	1

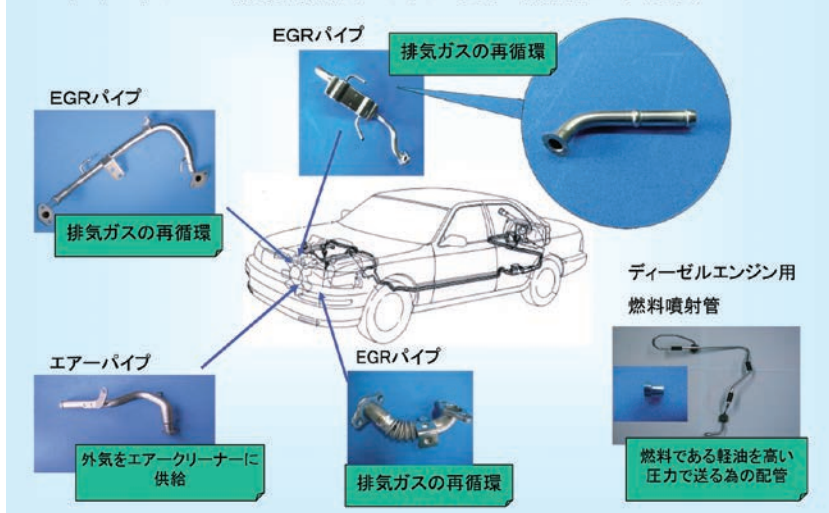
得意技

3 次元加工をメインにしています。自動車部品、航空機、医療器、金型入子、ダイキャスト前試作、射出量産前試作から少ロット、量産品までマシニング加工の事ならどんな事でもご相談下さい。マシニングで加工出来る形状の限界に挑戦しています。



一貫した製造ラインで短納期・低コストを実現

(1) ステンレス配管部品(エンジン廻り・燃料タンク廻り)



会社概要

代表者名 代表取締役社長 山田 信二
 創業 平成 4 年
 資本金 3,000 万円
 従業員数 25 名
 関連会社 (株)マルヤス長野
 マルヤス工業
 (株)セキソー
 主要取引先 (株)セキソー
 (株)マルヤス長野
 マルヤス工業(株)岡崎・御津
 (株)マルヤス・セキソー東北
 セルコ(株)
 (株)マセック
 栄光化学(株)

主要製品

ステンレス配管部品／チューブナット／樹脂カバー

自社 PR

当社はチューブパイプ、チューブナット、樹脂内装部品の 3 つの製品構成で事業を拡大してまいりました。
 信頼性が高く、低コストで短納期にお客様へ提供させて頂くために、それぞれの事業部が役割をはたしその要求にこたえています。

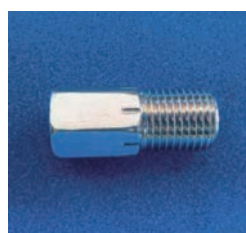
主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	台数	加工能力	設備・機械名	形 式	台数	加工能力
冷間鍛造機	1 号機～ 3 号機	3		端末加工機		4	
転造機				スピン式端末加工機		5	
樹脂成形機	50t	1		NC ベンダー		7	φ4～φ19
樹脂成形機	100t	3		スポット溶接		6	
チューブ切断機		3		TiG 溶接		3	
バフ面取機		4		カシメ機		6	
スピン切断機		2		全周溶接機		1	

主な測定装置

設備・機械名	台 数
各種測定器	1 式



チューブナット



ウォーターパイプ



メンテナンスカバー

得意技

素材から完成品に至る工程の順序で一貫した製造ラインをつくり加工点では独自技術のマシンにより最適化を追求しております。

体質強化のための TPS、TPM 活動に TQM を加え人財の育成に力を入れ更なるもの造り力を強化しております。

株式会社エグロ 箕輪工場

〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪 4964

TEL 0265-79-7830

FAX 0265-79-9534

e-mail hamano@eguro.co.jp

URL <http://www.eguro.co.jp>



ときめき技術で未来を拓き、製品を通じて
ひと・マシン・信頼のハーモニーを目指します。



▲ 箕輪工場（箕輪町東箕輪）



◀ 本社工場
（長野県岡谷市御倉町）

会社概要

代表者名	代表取締役社長 江黒 寛文
創 業	昭和 12 年
資 本 金	8,580 万円
従 業 員 数	180 名
関 連 会 社	エバグロン工業(株) 新江商事(株)
本 社 工 場	岡谷市御倉町 8-14

主要製品

精密小型 CNC 旋盤／精密小型マシニングセンター
無人化ライン全自動 CNC 旋盤

自社 PR

当社は 1937 年の創業以来、80 年に亘り精密旋削一筋に
取組み日本の「モノづくり」を支える精密小型工作機械を
開発製造して参りました。機械工学とエレクトロニクスを
結合させた「メカトロニクス」技術により常に時代のニー
ズを先取りし、その時代時代の要請に応える製品を通じて
社会に貢献しております。

得意技

当社は、CNC（コンピュータ数
値制御）を中心とした精密小型工作
機械を自社ブランドで開発・製造・
販売を行っているメーカーです。高
い技術力で時代のニーズを先取り
し、常に一步先を行く商品を市場に
提供しています。「日本の世界の物
づくり」をサポートします。



3 軸制御刃物台
対向 2 スピンドル CNC 旋盤
SANATURN-10



機口ポー
精密 CNC 旋盤
NUCROBO-101XL



同時 5 軸制御
小形マシニングセンタ
E-32vDX

多様なニーズに挑み続ける技術者集団



主要製品

精密金属プレス／リードフレーム／複合成形(金属＋樹脂)

自社 PR

高度な技術開発、世界最高水準の金型加工設備により、高品質・少量・多品種多様なニーズにも柔軟に対応し、お客様の要望に応えることを常に挑み続ける技術者集団です。

主要設備

主な製造設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力
プレス機	HMX300A	AIDA	5	30ton
プレス機	LINX300	AIDA	3	30ton
プレス機	EXIO600	AIDA	1	60ton
プレス機	ブルーダラー	AIDA	1	25ton
プレス機	MXM30	ヤマダドビー	1	30ton
プレス機	PF30	三井精機工業	3	30ton
成形機	TR40EHV	ソディック	5	45ton
インライン型外観検査装置		自社製	5	

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台数
非接触三次元測定機	OGP	1
画像寸法測定機	キーエンス	1
表面粗さ測定機	Tokyo 精密	1
ツール測定顕微鏡	Mitutoyo	1
杭折試験機	Mitutoyo	1
自動外観検査装置	自社製	1

会社概要

代表者名 代表取締役 根橋 弘明
 創業 平成 10 年
 資本金 1,000 万円
 従業員数 10 名
 関連会社 (有)根橋製作所
 (株)ネハシ
 TEEM (株)
 (株)ハヤシテクノ
 主要取引先 株式会社村田製作所
 FDK 株式会社

得意技

自社の金型設計、金型加工技術により、精密金型を短期間で作成、短納期でのご要望にも柔軟に対応致します。

プレス設備は個室ブース内に設置し、騒音をシャットアウト。温・湿度管理を容易にした環境下で、24 時間（最長 72 時間）完全無人化でのフル稼働が可能。

プレス製品のみならず、金属と樹脂の複合成形製品の生産分野においても、お客様より高い評価を頂いております。

主な金型加工設備

設備・機械名	メーカー名	台数
CNC 治具研削盤	HAUSER	1
治具研削盤	HAUSER	1
CNC ワイヤークット	AGIE	2
CNC 放電加工機	CHARMILLES	1
放電加工機	CHARMILLES	1
CNC プロファイル研削盤	JUNG	1
精密円筒研削盤	トリベット	1
万能研削盤	EWAG	3
プロファイル研削盤	和井田	1
成形研削盤	三井工作	1
マシニングセンター	浦和	1

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型式	メーカー名	台数
3D CAD・CAM	MYPAC	倉敷機械	4

有限会社エムケイ精工

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 2526

TEL 0265-70-5267

FAX 0265-70-5307

グループ

金属加工

プラスチック
成形・加工

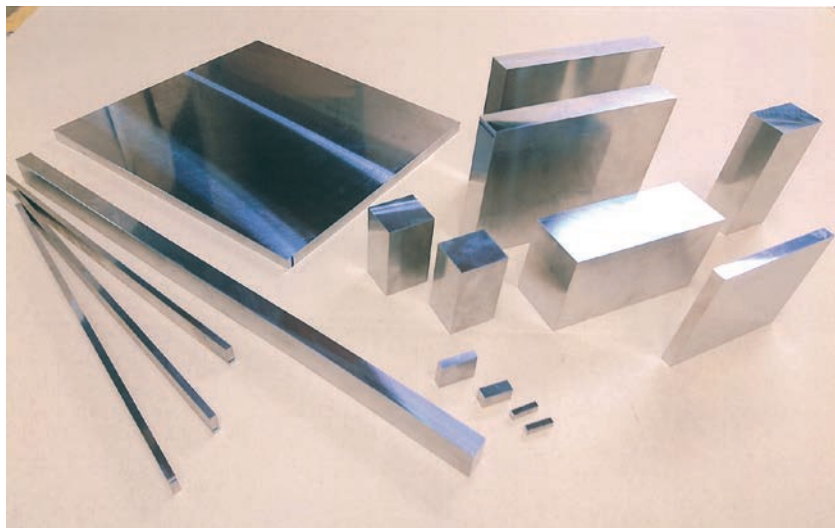
熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

高精度の要求に対応します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 北川 政視
創業 平成 9 年
資本金 300 万円
従業員数 23 名
関連会社 (株)ユニオンプレート
主要取引先 (株)ユニオンプレート

主要製品

カスタムプレートの製作（特殊鋼・工具鋼）

自社 PR

(株)ユニオンプレートグループは自動自立の行動指針に則って、関連する法令を遵守するとともに、お客様に満足いただける高品質で安全な製品及びサービスを提供し、社会に貢献することを目指します。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数
切断機		アマダ	9
立フライス	3 番	OKK	2
立フライス	2 番	OKK	3
NC 平フライス	2M	タケダ機械	2
NC 平フライス	215	タケダ機械	3
NC 両頭フライス	430	タケダ機械	3
NC 両頭フライス	220	タケダ機械	1
平面研磨機	630-PX	オカモト	2

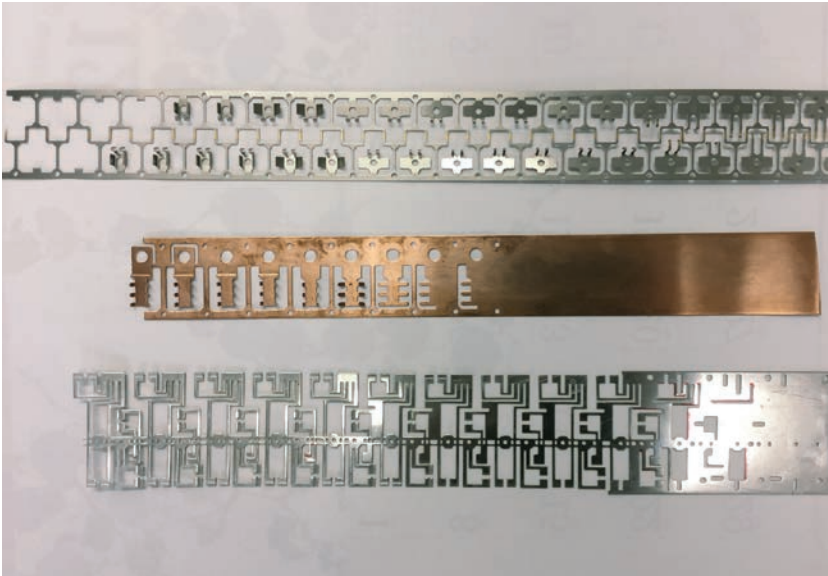
得意技

金型や設備部品のベースとなる金属プレートの製造を行っております。ミクロン単位の精度の供給をしています。(株)ユニオンプレートのグループ会社です。

主な測定装置

設備・機械名	台 数
各種測定器	1 式

各種金型 順送型・絞り金属プレス型・一般プレス型対応します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 岡 信二
創 業 昭和 50 年
資 本 金 300 万円
従 業 員 数 2 名

主要製品

金型製作金属プレス加工

自社 PR

創業以来 40 年以上「金型で社会に奉仕する」をモットーにプレス金型の設計製作を営んでまいりました。現在多様化、複雑化するお客様のご希望にお応えするため常にさまざまな工夫に取り組んでおります。品質納期はもちろんの事、お客様が使いやすい点を念頭に設計製作しております。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
マシニングセンタ	OSV811	大島機工	1	x770y1100z300
ワイヤーカット放電加工機	200HA	三菱電機	1	x400y750z250
ワイヤーカット放電加工機	FX20	三菱電機	1	x500y350z220
プレス	NC1-110	アイダ	1	x600y500
プレス	NC2-160	アイダ	1	x1500y560
工具顕微鏡	MF-A1730H	ミットヨ	1	x300y170 画像ユニット
平面研磨機		日立	1	

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	メーカー名	台数
Win MAX	タクトテックス	1

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台数
各種測定器			
工具顕微鏡	MF-A1730H	ミットヨ	1

得意技

- ・精密プレス金型設計製作
- ・精密順送プレス加工
- ・マシニング加工・ワイヤー放電加工の賃加工



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

有限会社岡谷ダイカスト

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 10320-16

TEL 0265-79-3227

FAX 0265-79-9233

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

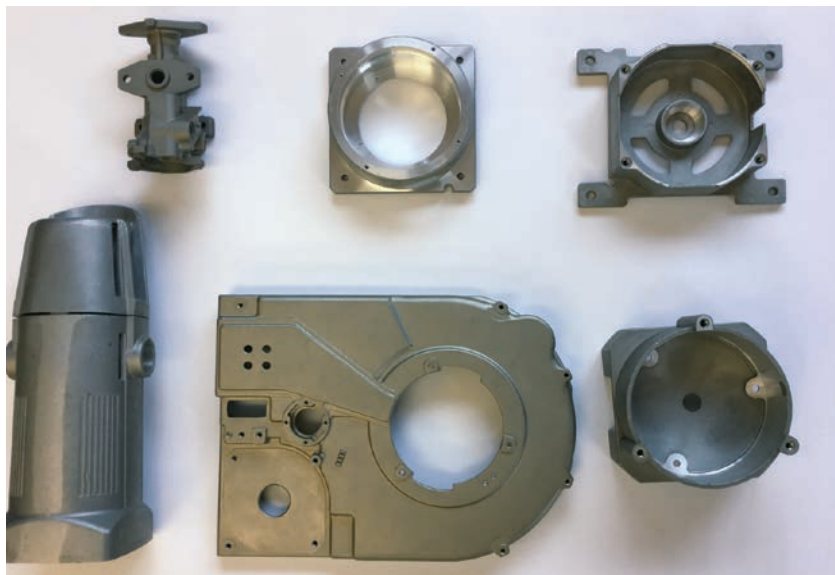
熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

信頼とご満足をお届けする供給体制！！



会社概要

代表者名 代表取締役社長 牛山 泰秀
創業 昭和 38 年
資本金 500 万円
従業員数 男子 6 名 女子 2 名
主要取引先 トーハツマリーン(株)
(株)荻原製作所
他数社

主要製品

モーター部品／船外機／光学部品

自社 PR

小ロット、多品種の部品に対し、低コスト・短納期・高品質の受注に対応。小廻りのきく工場として評価を頂いております。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数
ダイカストマシン	DC250t	東洋機械	1
ダイカストマシン	DC200t	東洋機械	1
ダイカストマシン	DC135t	東芝機械	1
ダイカストマシン	DC125t	東洋機械	2
ダイカストマシン	DC80t	東洋機械	1
油圧プレス	10t	トーマ、他	4
研掃機	TO-1	サカエ	2
バレル	250l		2
フライス	#2	静岡	1
旋盤（卓上）		エグロ	1
多軸ボール盤		東洋機械	6
タップボール盤	13M	日立	4
タッピング盤		ブラザー	2
遠心乾燥機			1

得意技

各種精密金型の設計・製作から、アルミ・亜鉛ダイカスト成形・二次加工・表面処理等の一貫生産を得意としています。



有限会社オゴチ工業

〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪 3454

TEL 0265-79-3757

FAX 0265-79-0753

特注ばね 1 本から製作します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 上田 保男
創業 昭和 46 年
資本金 300 万円
従業員数 2 名

主要製品

精密バネ製作

自社 PR

小さなスプリング一個といえども精密製品の心臓部を形成する大切な部品の一つという発想に基づいて設計・製造を手掛けています。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台数
手動ばね成形機	1 式
タッパ	10
組込治具	15



得意技

創業約半世紀、精密ばねを多品種少量で製造しています。圧縮コイルばね、引張コイルばね、ねじりコイルばね、薄板ばねが出来ます。試作にも対応します。

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

有限会社唐沢工業

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 5700

TEL 0265-79-5599

FAX 0265-79-9988

e-mail k598@clio.ne.jp

URL <http://www.clio.ne.jp/home/karaaki/k-kougyou/karasawak.html>



グループ

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

試作・単品・量産と柔軟に対応します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 唐澤 敏一
創 業 昭和 53 年
資 本 金 300 万円
従 業 員 数 4 名

主要製品

金属製品加工

自社 PR

創業 40 年にわたって高精度の金属切削加工を営んできました。長年の精密加工に培われたアイデアと技術で多様化するニーズにお応えできます。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数
NC 旋盤加工機	L205	シチズン	1
NC 旋盤加工機	L206	シチズン	1
NC 旋盤加工機	L165	シチズン	1
NC 旋盤加工機	L162	シチズン	1
NC 旋盤加工機	L161	シチズン	1
NC 旋盤加工機	B125	シチズン	1
NC 旋盤加工機	QT8N	マザック	1
NC 旋盤加工機	NUCLET-10	江黒	2
NC 旋盤加工機	KNC-100FII	北村	2

主な測定装置

設備・機械名	台 数
各種測定器	6 他

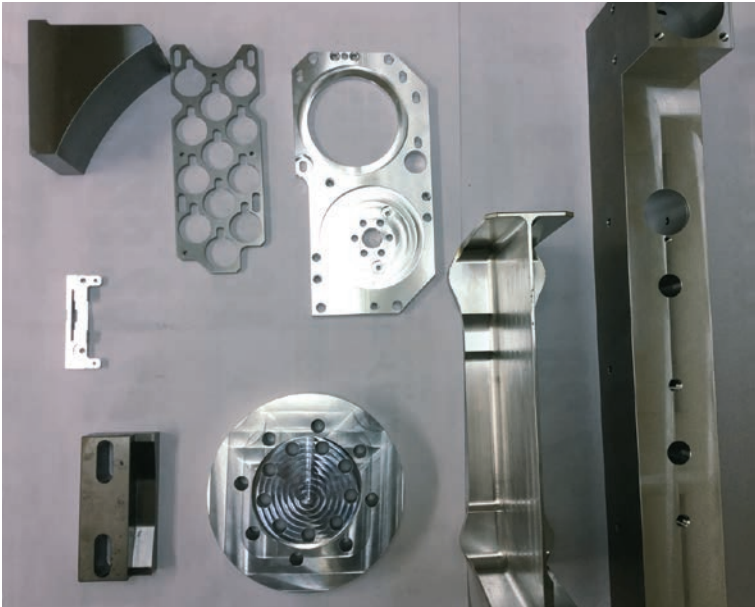
得意技

弊社は主に金属・非金属の精密部品の製造を行っております。少量から量産まで対応いたします。

何かお手伝いできることがありましたら、お気軽にご相談下さい。



多種多様な金属加工に幅広く対応します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 唐澤 幸雄
創 業 平成 12 年
資 本 金 300 万円
従業員数 6 名

主要製品

各種金属製品の製造

自社 PR

当社は各種金属精密部品の切削加工が専門分野であり、銅、アルミニウム、黄銅等の軟切削材から炭素鋼、ステンレス鋼、モリブデン鋼等の硬切削材にいたるまで多種多様な金属製品を提供してまいりました。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	加工能力
マシニングセンター	NV-4000DCG	森精機	1	600×400×400
マシニングセンター	M-V40A	三菱重工	1	560×410×400
マシニングセンター	M-5B	三菱重工	1	800×510×460
マシニングセンター	M-5C	三菱重工	1	800×510×460
マシニングセンター	V-60c	三菱重工	1	1000×600×600
マシニングセンター	V70E-FM	三菱重工	1	1500×700×700
マシニングセンター	HU-40A	三井精機	1	400×400×350
汎用治具フライス		オークマ	1	
コンターマシン			1	
汎用旋盤			1	
タッパ			1	
汎用フライス		日立	2	
ボール盤			2	
三次元測定器	SVANEX	東京精密	1	
ロボドリル	α-DiB5 Plus	ファナック	2	

得意技

真心を込めた製品づくり届けます。満足を！精魂を込めたものづくり洗練された技術力、蓄積されたノウハウでお客様にクオリティ高い製品と信頼をお届けします。

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	台 数
FEATURE・CAM	1

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
三次元測定器	XYZAX SVA	東京精密	1



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

有限会社唐澤製作所

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 2973-2

TEL 0265-79-3523

FAX 0265-79-3739

e-mail karakimi@inacatv.ne.jp

ハイクオリティローコスト



会社概要

代表者名 代表取締役社長 唐澤 仁祐
創 業 平成2年7月
資 本 金 500万円
従 業 員 数 8名

主要製品

自動車部品（防振金具・エアコン関連部品・エアバッグ関連部品）

自社PR

「単品から量産まで」工場外観からは想像も出来ない高精度な機械で「あっ」と驚く加工方法と単価をご提案致します。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	加工能力
NC 旋盤	CL1500	森精機	4	φ10～φ490 量産対応機
マシニングセンター	NV5000	森精機	1	800*510*510
マシニングセンター	Dura5100	森精機	1	1050*530*510
マシニングセンター	TC32BNQT	ブラザー工業	1	550*400*415 2面パレット
マシニングセンター	R-450X2	ブラザー工業	1	420*320*305 2面パレット
タッピングセンター	TCR2BQT	ブラザー工業	1	420*320*305 2面パレット
横型タッピングボール盤	SR500XYL-10	三和精機	1	1060*130

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数	特徴・備考
CNC 三次元測定機	CRYSTA Apex-S 574	ミットヨ	1	CNC 機 500*700*400

得意技

量産部品は加工治具を社内で製作する為、工程の集約によるコスト削減が可能です。

単品部品は社長独自の加工方法により、同業他社よりもハイクオリティで早い加工が可能な為、超特急品に優れています。

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

株式会社キタキン

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 1445-2

TEL 0265-79-8357

FAX 0265-79-9024

e-mail info@kitakin.co.jp

URL http://www.kitakin.co.jp



グループ

金属素材で「人」と「暮らし」の間をつなぐ



会社概要

代表者名 代表取締役社長 北田 信明
創 業 昭和 41 年
資 本 金 4,000 万円
従 業 員 数 16 名
主要取引先 県内精密機械加工企業

主要製品

アルミ合金／黄銅／ステンレス／快削鋼／普通鋼
各種丸棒及び板材

自社 PR

南信地域では数少ない、自社でセンターレス研磨工場を保有している総合材料取扱商社です。
鉄・ステンレス・快削鋼・アルミニウム・真鍮・銅など各種金属素材のお問合せはぜひ当社に。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	メーカー名	台 数	加工能力
センターレスグラインダー	大宮	5	φ2～φ40
棒切断機		3	φ3～φ50
ローレット加工機		1	φ3～φ26
面取段挽加工機		1	
バンドソー	アマダ	3	
脱磁気機		2	
矯正機（ダルマ型）		2	
アニール炉		1	
超鋼丸鋸切断機	TSUNE	2	φ10～φ170

得意技

センターレス研磨品において、公差±3/1000μmでの量産管理を実現しております。

津根マシンツール製の超鋼丸鋸切断機を2台保有し、φ10～φ170まで対応いたします。

ローレット加工機保有。



金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

有限会社キットウ

TEL 0265-70-9870

FAX 0265-79-7979

e-mail kittou@kittou.com

URL http://www.kittou.com



キットウ良くなる。キットウすてきな出会いがある。キットウいい事がある。キットウ幸せになる。
当社の社名に希望を込めて、よりすてきな対応努力をお伝えします。



会社概要

代表者名 代表取締役社長 伊藤 修郎
創 業 平成7年8月1日
資 本 金 800万円
従 業 員 数 40名
関 連 会 社 キットウココ
主要取引先 阪和工材(株)
千葉金属工業(株)
(株)シンクスコーポレーション
白銅(株)
(株)大谷加工
(株)UEX

主要製品

ステンレス／アルミを中心とした非鉄金属フライス製品

自社PR

ステンレス・アルミニウム・伸銅製品を中心とした非鉄金属材料のフライス製品を短納期でお届けします。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
CNC 門型プレートミル	DCH725T	武田機械	1	300×700×2500	立形汎用フライス盤	MH2V	OKK	5	
門型プラノミラー	C25N	中央精機	1	900×2000	立形汎用フライス盤	MH3V	OKK	1	
両頭フライス盤	BXR800NC-20T	武田機械	1	800×2000	立形汎用フライス盤	TK-VS3N	武田機械	3	
両頭フライス盤	WH310-2200L	和田機械	1	370×2200	プレートミル	UC15-Y	武田機械	2	800×1300
両頭フライス盤	WH530	和田機械	2	530×530	平面研削盤	PSG105DX	岡本工作機械	1	500×1000
両頭フライス盤	BXR800NC	武田機械	2	800×800	平面研削盤	PSG84DX	岡本工作機械	1	400×850
両頭フライス盤	BXR150SF	武田機械	2	150×150	平面研削盤	PSG52	岡本工作機械	1	200×500
両頭フライス盤	WH480	和田機械	2	480×480	側面専用 NC フライス盤	SK3000	ニイガタマシンテクノ	1	l=3000
両頭フライス盤	WH310-330L	和田機械	2	320×330	側面専用 NC フライス盤	TN1800L	和田機械	1	370×1800
両頭フライス盤	WH310-500L	和田機械	1	320×500	帯鋸盤	SV-0417PC	ニコテック	1	l=1750

得意技

最新設備によりステンレスの大型プレートの短納期納入が可能。(最大 800×2000 ミリ) 数多くの加工設備と豊富な在庫により非鉄金属材料の即納態勢が整っています。

株式会社キョウユウ技研

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 15620-1

TEL 0265-79-0601

FAX 0265-70-5565

e-mail info@ky-giken.com

URL http://www.ky-giken.com



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

高い技術力で高品質・高精度・低価格・短納期を実現します

会社概要

代表者名 代表取締役社長 柴 直樹
創 業 平成 4 年 9 月
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 38 名



主要製品

精密板金部品／各種筐体・フレーム／塗装／金属切削品

自社 PR

「ユーザーの立場になったもの作り！」をモットーに、最新の設備と確かな技術で高品質を実現し、お客様のあらゆるニーズにお応えします。

得意技

精密板金部品～各種筐体・機械フレームまで幅広く対応可能です。また、少量・多品種・短納期に迅速に対応できる生産体制になっております。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	加工能力
レーザタレットパンチプレス複合加工機	LC2012C1NT+MP2512C1	アマダ	1	2438×1219
レーザ加工機	REGIUS-3015AJ	アマダ	1	3048×1524
曲げ加工機	HG-1003ATC	アマダ	1	2500
曲げ加工機	HDS5020NT	アマダ	1	1600
曲げ加工機	FBD1025NT	アマダ	1	2500
曲げ加工機	RG50	アマダ	1	1200
バリ取機	AuDeBu-1000	アマダ	1	
5 軸複合旋盤	NT1000	DMGMORI	1	
NC フライス盤	YZ8WRⅢ	山崎技研	1	
NC ワイヤ放電加工機	HS50A	ブラザー	1	
ファイバーレーザー溶接機	V-HF2000	WELKEN	1	
TIG 溶接機	YC-300BP4	パナソニック	6	
CO ₂ 溶接機	YD-350GR3	パナソニック	2	
テーブルスポット溶接機	TSⅢs-NT	アマダ	1	1000×800
NC スタッド溶接機	GUNMAN1000Ⅱ	アマダ	1	1100×1000

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
CAD (2D)	AP100	アマダ	5
CAD (3D)	Sheet Works	アマダ	1



ASUTEC グループ 久保田工業株式会社

〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪 4580

TEL 0265-79-4567

FAX 0265-79-4570

e-mail soumu@kbtkg.co.jp

URL http://www.kbtkg.co.jp/



『誠実』『親和』『工夫』をもって基盤産業に貢献する



会社概要

代表者名 代表取締役社長 守谷 公一
創 業 昭和 25 年
資 本 金 9,500 万円
従 業 員 数 64 名
関 連 会 社 ㈱日新明弘テック
㈱山電器
㈱ヨコヤマ精工
㈱ユニカ技研
㈱東海興産
㈱日研工業
㈱協和機電
㈱パトス 他 13 社
主要取引先 いすゞ自動車株式会社
㈱竹内製作所
㈱ IHI シバウラ
㈱佐藤商事

主要製品

自動車部品／建設機械部品／農業機械部品／ブレーキ配管
エンジン部品／ミッション部品 等

自社 PR

『精度・品質・安全性』を厳しく求められるブレーキ配管、
トランスミッション等の『重要保安部品』の加工を長年手
掛けて参りました。
継手・ねじ製品を主力とする切削加工メーカーです。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	メーカー名	台 数
全自動 CNC 旋盤	TAKAMAZ・WASHINO・ MIYANO・MURATA	46
CNC 旋盤	MAZAK	13
小型 CNC 旋盤	TAKAMAZ	8
マシニングセンタ	MAZAK・DMG-MORI・TOYO	6
CNC ドリルミル センタ	KIRA・SUGINO・BROTHER・ FANUC・TOYO・MIYAGAWA	8
複合加工機	DMG-MORI	1
ネジ転造盤	NISSEI・TUGAMI・SUBARU・ ROTAX	9
自動丸鋸切断機	TUNE	1
センタレス研削盤	OMIYA	1
CNC 円筒研削盤	TOYODA	1

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	形 番	メーカー名	台 数
CAD	Ver.ST8	SOLID EDGE	1

その他

三次元・真円度測定器 他 30 台

得意技

多品種に及ぶ鍛造粗材の中から、
最適且つ迅速な対応が最も得意と
し、品質及びトレサビリティ管理も
システム化されており、柔軟に対応
致します。



グループ
金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

有限会社倉田製作所

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 12333-1

TEL 0265-70-1077

FAX 0265-70-1035

ユーザー様のニーズに技術と誠意をもって対応します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 倉田 寛
創業 昭和 51 年
資本金 450 万円
従業員数 6 名

主要製品

空調部品／産業ロボット部品／光学部品

自社 PR

昭和 45 年から良い製品をモットーに、小物部品製造一筋に NC 旋盤での精密部品の製造を行っております。

主要設備

主な製造加工設備

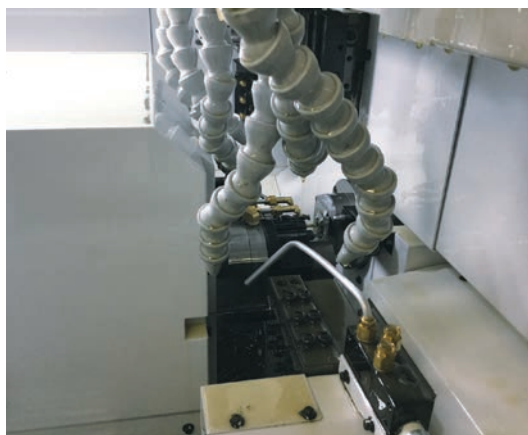
設備・機械名	メーカー名	台数
NC 複合旋盤	シチズン	7
NC 旋盤	シチズン	1
NC 旋盤	ワシノ	1
NC 旋盤	エグロ	3

主な測定装置

設備・機械名	台数
面粗度測定器	1
測定投影機	1

得意技

熟練工の高度な技術力でお客様の求める品質・納期に対応します。



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他



機能美にける情熱



会社概要

代表者名 代表取締役社長 小松 稔
創 業 昭和 44 年 4 月 15 日
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 30 名
主要取引先 (株)パトライト
シナノケンシ(株)
カイシン工業(株)
(株)マースウィンテック
オリオン(株)
(有)マクロ
(ジー・エス・ケー販売株)

主要製品

電気制御機器部品／錠前機器／センサー機器部品／紙幣識別機器部品／コインチェンジャー／自動車部品

自社 PR

金型製作からプレス加工及びタップ、カシメ、組立まで一貫生産が出来る。
単型から順送型まで幅広く対応し少量多品種を得意とする。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
プレス		コマツ	2	110t
プレス	内サーボプレス 1 台	コマツ、アイダ	4	80t
プレス		コマツ	6	25t
プレス		コマツ、アイダ	2	45t
ハイスピンカシメ機		ブラザー	6	
タッピングマシン		ブラザー	6	2φ~6φ
スポット溶接機	コンデンサー式	オリジン	1	
ワイヤーカット	FA20 他	三菱	2	
平面研削盤		黒田精機、日立	3	
細穴加工機		ジャクソン	1	
エアーコンプレッサ		神戸製鋼	4	18kw 他
洗浄機		片倉製作所	1	
バリ取り機	湿式		1	

得意技

プレス・バンダー・マシニングにより量産品の付加価値の高い製品を納める事が出来る小回りのきいた納期対応が可能である。

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	メーカー名	台 数
CAD	アンドール	1

主な測定装置

設備・機械名	形 番	メーカー名	台数
三次元測定器		ミットヨ	1
二次元画像測定器	CHIEN WEI CW-2515N	兼松 KGK	1
投影機			1

栗林金属株式会社

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 3730-823

TEL 0265-71-1337

FAX 0265-71-2201

e-mail kurikin@bb.wakwak.com

アルミパイプ材はお任せ下さい。



会社概要

代表者名 代表取締役社長 栗林 茂喜
創業 昭和 52 年
資本金 2,000 万円
従業員数 12 名
主要取引先 光学関係

主要製品

非鉄金属卸問屋（アルミ・軽金属・伸銅品・鍛造品）

自社 PR

創業以来 30 年、特殊鋼、アルミ材の専門商社として多くのお客様のニーズをお伺いし、鋼材流通のコンダクターとしてお客様と鋼材メーカーの理想的な関係を構築してまいりました。これからも全社一丸となり優れた製品を提供し、お客様に感動を与えられるよう努めて参ります。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台数	加工能力
丸棒自動切断機	3	10φ～60φ
丸棒自動切断機	4	10φ～85φ
丸棒自動切断機	2	10φ～90φ
丸棒自動切断機	1	60φ～90φ
丸棒自動切断機	3	85φ～140φ
丸棒切断機	1	10φ～260φ
型材用切断機	2	10φ～100φ
電気炉	4	アニール処理

主な測定装置

設備・機械名	台数	特徴・備考
ノギス	約 20	1/100
マイクロ	約 30	1/100

得意技

貴社のものづくりに必要な非鉄金属を豊富な経験からご提案いたします。光学系（A5056）アルミパイプ材の供給が得意です。



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

現代建築の「要」新しい技術でささえています



会社概要

代表者名 代表取締役社長 宮嶋 信幸
 創業 昭和 35 年
 資本金 300 万円
 従業員数 10 名 (非常用含)
 主要取引先 ゼネコン及び商社
 アイテック(株)
 (株)マルニシ
 岡谷酸素(株)
 (株)フルサト工業

主要製品

金属製品一般／建築鉄骨及関連

自社 PR

当社の鉄骨製品は、関東周辺へ主として納品しています。
 又、大手メーカーにも納品していて信頼を得ております。
 国土交通省性能評価認定工場
 (高さ 20M 面積 3000M²)

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	加工能力	設備・機械名	形 式	メーカー名	加工能力
CNC3 方向多軸	3BH-1000	アマダ	1000×600×12M	ショットブラスト	KAC900	シントー工業	900×400
CNC バードソー	HK1000Ⅲ	アマダ	1000×800	7 軸溶接ロボット	RON	コベルコ	750°×1000 1t
W ヘッド開先機	S900Ⅱ	SINKOSS	900×600	9 軸溶接ロボット	MP	コベルコ	800°×12M 15t

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型 番	メーカー名	特徴・備考
シグマ XIII	Ver7.5	シグマテック	専 用
REAL4	Ver20	データロージック	専 用
他 CAD		各 種	汎 用

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名
超音波探傷器	USM35XJE	GE センシング & インспекション・テクノロジーズ

主な工事経歴

H28.9 JA ながの本所 立体駐車場 建設工事
 H27.2 (株)北川製薬 駒ヶ岳工場 増築工事
 H25.1 長野市 児童発達支援センター
 H24.3 諏訪信用金庫 倉庫新築工事
 H21.2 山梨県営 貢川公共団地 対震補強工事

得意技

大型鋼材加工、H 型鋼断面 1000
 ×800 の切断穴加工を CNC で行な
 います。また、丸角パイプ 800 径
 のロボット溶接が可能で、安定した
 高品質でお答えしています。

溶接部超音波検査合格率は非常に
 高い実績を持っています。

株式会社興進製作所

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 3550

TEL 0265-79-3285

FAX 0265-79-3905

e-mail koshin@arrow.ocn.ne.jp

創業 52 年の実績で試作品、小ロットから量産まで対応



会社概要

代表者名 代表取締役社長 小平 清茂
創業 昭和 40 年
資本金 1,000 万円
従業員数 10 名

主要製品

光学部品（鏡枠）

自社 PR

小ロットから受注うけたまわります。

得意技

光学部品（鏡枠加工）を中心に切削加工全般、試作品、小ロットから量産まで対応致します。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数	設備・機械名	形式	メーカー名	台数
マシニングセンタロボドリル	α-T14iFA	ファナック	2	マシニングセンタ	MC760V	松浦機械	1
タッピングセンタ	TCS2B	ブラザー	1	NC 旋盤	KTC100	北村製作所	4
タッピングセンタ	TC229	ブラザー	1	NC 旋盤	KTC50	北村製作所	1
マシニングセンタ	TV400	森精機	1	NC 旋盤	LG6	ワシノ	1
マシニングセンタ	RAI	松浦機械	2	NC フライス	2V-NC	オークマ	1
マシニングセンタ	マイセーター	キタムラ機械	1	複合機能付 CNC タレット旋盤	C25/42	長谷川製作所	1

主な測定装置

設備・機械名	型番	メーカー名	台数	特徴・備考
三次元測定器	XM	キーエンス	1	ハンディプローブ

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

栄通信工業株式会社

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 11526

TEL 0265-79-4828

FAX 0265-79-8821

e-mail info@sakae.co.jp

URL http://www.sakae.co.jp



グループ

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

精密板金加工から塗装までの一貫生産体制



会社概要

代表者名 代表取締役社長 今井 政彦
創 業 昭和 35 年
資 本 金 2,800 万円
従 業 員 数 80 名 (関連会社含む)
主要取引先 パナソニックコネクト(株)
(株)デンソーエアクール
東京エレクトロンテクノロジー
ソリューションズ(株)
他

主要製品

各種 筐体／カバー／部品等／精密板金加工品

自社 PR

先進の設備と人との融合による精密板金加工から環境にやさしい粉体塗装、高い技術の溶剤塗装までを内製化、一貫生産することにより、お客様の QCD に貢献します。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数
パンチレーザー複合機	EMLZ12AJP 他	アマダ	4	スポット溶接機	ID40MHP 他	アマダ	10
ベンディングロボット	ASTROII100NT	アマダ	1	溶剤塗装装置		大塚刷毛	2
ベンディングロボット	EG6013AR	アマダ	1	粉体塗装装置		大塚刷毛	2
プレスブレーキ	HG1003ATC 他	アマダ	8	乾燥炉		大塚刷毛 他	5
プレス	TP150 他	アマダ	2	排水処理装置一式		中川化学	1
ファイバーレーザー溶接機	FLW4000M3 他	アマダ	2	塗装前処理装置一式			1
TIG デジタル溶接機	YC300BP4 他	パナソニック	9	自動倉庫		ダイフク	2
CO2 デジタル溶接機	YD350AZ4 他	パナソニック	10	クリンチングプレス	HP-412	ヘガー	2

得意技

パンチレーザー複合機での自由度の高いブランク、成形、タップまでの一貫加工。ファイバーレーザー溶接機による鉄、SUS、アルミへの歪の少ない薄板溶接。ロボットと汎用設備を駆使し多品種少量生産を実現します。

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
3D CAD	シートワークス	アマダ	1
自動プログラミングシステム	AP100	アマダ	2

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
測色計	CM-2500d	ミノルタ	1
膜厚計	UNIBOY-M 他	サンコウ	11
光沢計	TMS-724 他	タスコ	2

有限会社サカエ鉄工所

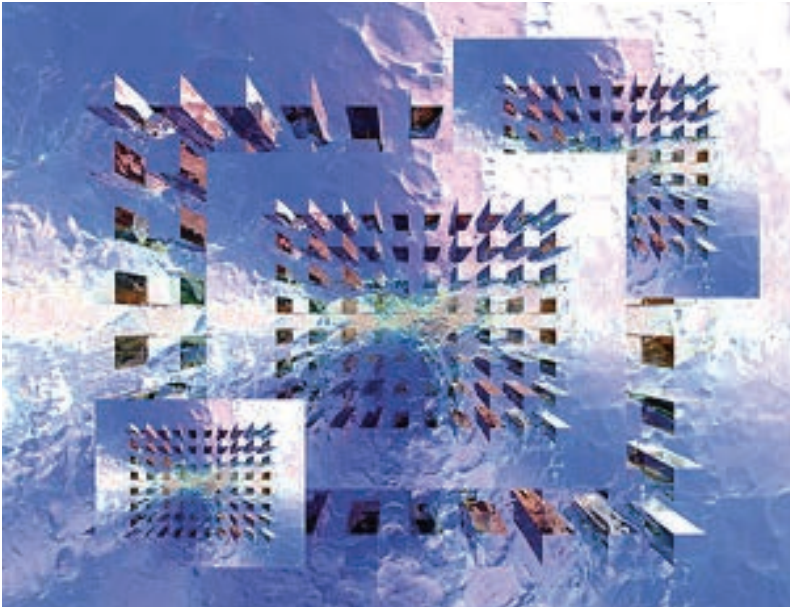
〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪 5231-1

TEL 0265-79-3841

FAX 0265-79-9109

e-mail h-ohmori@sakae-t.jp

レーザー加工、NCT プレス、曲げ、溶接など
各要望に対応します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 大森 弘幸
創 業 昭和 46 年
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 10 名

主要製品

鉄材加工品

自社 PR

さまざまな、求められる技術に柔軟に対応させていただきます。
小物から大物まで、一個生産、一品物も対応します。
お客様の想像を形にする事を大事に確かな経験をもとに幅広く対応させていただきます。

主要設備

主な製造加工設備

設 備	メーカー名	機械名	台 数
タレットパンチプレス	アマダ	PEGA357	1
ファイバーレーザー	アマダ	ENSIS 3015AJ	1
ベンディング	アマダ	FBD8025NT	1
ベンディング	アマダ	RG80	1
バリ取り機	アマダ	IBT610	1
バンドソー	ニコテック	SSP-360DA	1
アイアンワーカー	アマダ	IW45	1
MAG 溶接機	松下・ダイヘン		5
TIG 溶接機	松下		2

得意技

御社の更なる利益を確保する為に精一杯サポート致します。ご希望の商品を最適な加工方法から高い生産性、コスト競争力でご協力させていただきます。

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	メーカー名
CAD システム	アマダ

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

有限会社三協技研

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 12664-5

TEL 0265-79-8449

FAX 0265-79-0963

グループ

小ロットも、大ロットも、幅広く。

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

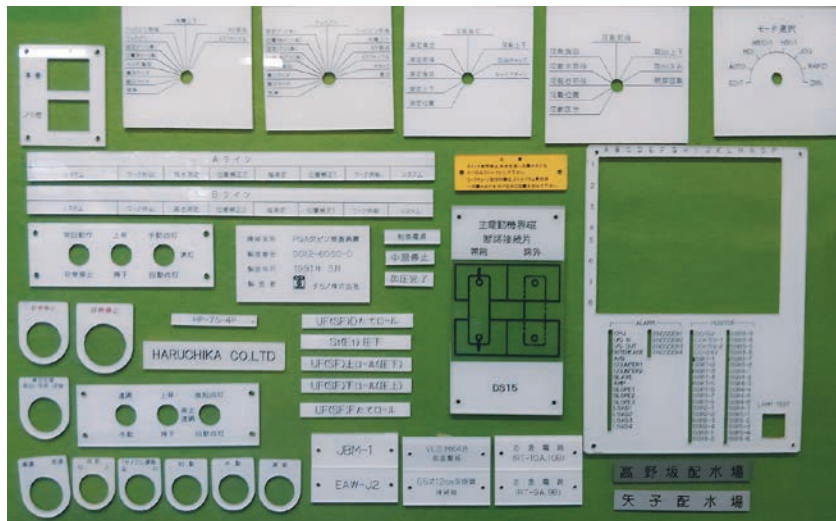
電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

会社概要

代表者名 代表取締役社長 上島 平吉
創業 昭和 56 年
資本金 300 万円
従業員数 2 名



主要製品

アクリル銘板

自社 PR

少量から量産ものまで、幅広く対応致します。アクリル銘板への彫刻加工のことならお任せ下さい。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台数
彫刻機	10

得意技

アクリル板への彫刻加工が得意です。細かな要望にお応え致します。
又、ご支給いただければアルミ板への加工も可能です。

有限会社サンライト

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 11772

TEL 0265-79-8295

FAX 0265-79-2958

e-mail sunlight@tmt.ne.jp

幅広い製品加工に自信があります



会社概要

代表者名 代表取締役社長 久保田 東洋雄
創業 昭和 64 年
資本金 500 万円
従業員数 5 名
主要取引先 (株)テクロック
(有)河口工業
(株)赤羽製作所
(株)興進製作所

主要製品

鏡枠／重機油圧部品

自社 PR

小規模企業ならではの、柔軟な対応をいたします。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	メーカー名	台数
楕形旋盤	江 黒	4
楕形旋盤	ワシノ	3
楕形旋盤	協立	2
楕形旋盤	北村	6
楕形旋盤	曙	1

得意技

小ロット試作から量産品まで対応。カメラ部品から娯楽用品等、幅広い製品の旋盤加工を行っています。

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

シェル中子の製造ならお任せください。



会社概要

代表者名 代表取締役社長 堀内 悦雄
創業 昭和 58 年 7 月 1 日
従業員数 3 名

主要製品

シェル中子製造

自社 PR

砂型といわれてもほとんどの方が理解できないと思います。奈良の大仏なども 1300 年も前に砂型によって造られています。現代でも鑄造技術は人間が生きていく上で必要なものに必ず関わっており、今後も人々が豊かになるために必要な技術です。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数
シェルコアマシン	330 型	SK-330-AS	1

得意技

長年業界の中子を手掛けてきました。造型に対応できる技術、ノウハウを蓄積。一般の品質向上、生産合理化に取り組んでいます。



シキボウ株式会社

長野事業所

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 8673

TEL 0265-96-0191

FAX 0265-96-0291

URL <http://www.shikibo.co.jp>



航空機エンジン事業の発展で地域に貢献します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 尻家 正博
長野事業所所長 安中 賢一
創 業 明治 25 年 8 月
資 本 金 113 億円
従 業 員 数 517 名 (単体)
主要取引先 株式会社 IHI エアロスペース
三菱重工株式会社
新明和工業株式会社 等

主要製品

航空機用部品製造／複合材料の製造（長野）

自社 PR

中央研究所で培った繊維強化複合材料の生産技術を応用し、航空機産業へ最先端材料を供給しています。
長野事業所においては航空機エンジン部品の製造を行っており、当社の将来の中核事業として位置づけています。

得意技

航空機事業で 5 軸加工機による大型円形部品の切削加工と非破壊検査工程。CFRP によるエンジン向け部品工程も完成しました。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数
5 軸 MC		マザック, オークマ	3
ターニングセンタ	Neo-28EX	オーエム	1
オートクレーブ成形			1 式

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台 数	特徴・備考
三次元測定器	ヘキサゴン	1	測定範囲 W2500 L5000



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

柴宮製作所

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 2920-3

TEL 0265-79-6631

FAX 0265-79-6510

グループ

短納期・小ロットから対応します

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他



会社概要

代表者名 代表取締役社長 柴宮 幸生
創業 昭和51年
従業員数 4名

主要製品

金属切削加工品

自社PR

万全な品質管理体制により、お客様のニーズに十分満足していただけます。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数
マシニング タッピングセンター	TC-S2C	ブラザー	5
ボール盤			3

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台数
投影機		1
測定顕微鏡		1
デジタル角度測定器	日章機械	1

得意技

マシニングセンターによるφ120
までの丸ものと80角もの金属切削
加工、主に精密部品が得意です。



株式会社島田製作所 長野工場

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 1572-3

TEL 0265-79-3860

FAX 0265-79-3956

e-mail info@shimadaworks.jp

URL http://www.shimadaworks.jp/



グループ

自社製トランスファーロボットで多品種生産に応える



会社概要

代表者名 代表取締役社長 嶋田 伊佐央
創 業 昭和 14 年 1 月
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 89 名
主要取引先 日立アステモ(株)
富士通コンポーネント(株)
ルビコン(株)

主要製品

金属プレス加工部品／搬送ロボット

自社 PR

自社開発のロボットによるロボットプレス加工を主に金属プレス加工、プレス金型製作、プレス搬送ロボット PS シリーズの製作、販売、プレス周辺機器の製作、販売を行っている。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台 数	加工能力
プレス	5	200 トン
プレス	2	150 トン
プレス	18	110～12t

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
CAD	TopSolid	コダマコーポレーション	1
CAD	WinstarCAD	エーティ	3

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
画像測定機	IM-6225	キーエンス	1
ハンディプローブ 三次元測定器	XM-T1000	キーエンス	1
ワンショット 3D 測定 マクロスコープ	VR-3000	キーエンス	1
3 次元測定機	ZIP250E	OGP	1

得意技

材料ロスの少ない加工、インラインでの検査やタップ工程、ロボットによる金型及び周辺機器の制御等、ロボットプレス加工の特徴を生かした加工によるプレス製品のトータルコストの低減。

プレス新世紀へ進化のフロログ 高速3次元トランスファーロボット

KOA PS-400

- サイクルタイム最高速を実現。
- 3軸のポジショニング、送り方向、スピード設定が自由自在。
- 対話式インターフェイスで入力・運転操作が簡単。
- 100機種分のデータメモリを搭載。



金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

有限会社白鳥製作所

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町松島 10320-13

TEL 0265-79-2567

FAX 0265-79-9405

e-mail shirotor@janis.or.jp

多品種・小ロットからスピーディーに対応します

会社概要

代表者名 代表取締役社長 根橋 弘治
創業 昭和 42 年
資本金 300 万円
従業員数 7 名
主要取引先
オリンパス株式会社
株式会社エビデント長野
株式会社コガネイ
株式会社九州コガネイ
株式会社マスタ
有限会社協和精機製作所
株式会社マシンエンジニアリング
日邦電機株式会社 長野工場

主要製品

- ・顕微鏡部品 プレス加工及びフライス加工及び複合旋盤加工
- ・内視鏡部品 プレス加工及びフライス加工及び複合旋盤加工

自社 PR

元気で活力がある会社です。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	加工径・能力	設備・機械名	加工径・能力
ツガミ M06SY	φ10～φ51	大沼 動力プレス	15t
ツガミ NU50	φ10～φ51	大沼 動力プレス	15t
ツガミ C06B	φ7～φ120	大沼 動力プレス	12t
シチズン A32	φ5～φ32	アマダ プレス	45t
シチズン L20	φ3～φ20	シャーリング	
シチズン L16	φ3～φ16	コンタ	
ミヤノ LE12	φ10～φ35	レベラー	
ミヤノ LE12	φ10～φ35	タッパー	
オーシャン GN4	φ10～φ100	ベンチレーズ	
オーシャン GN3	φ10～φ50	汎用旋盤	
ツガミ JC06	～φ42	汎用フライス	

主な測定装置

設備・機械名	型番	メーカー名	台数
画像測定機	QUICK SCOPE	ミットヨ	1
工具顕微鏡		ミットヨ	1
投影機		ミットヨ	1

得意技

多品種・少ロットの複合旋盤加工
及びプレス加工が得意です。

スポット製品にも迅速に対応いたします。



▲ TUGAMI M06SY



▲ CITIZEN Cincom A32

グループ

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

有限会社白鳥製作所 伊那工場

〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪3116

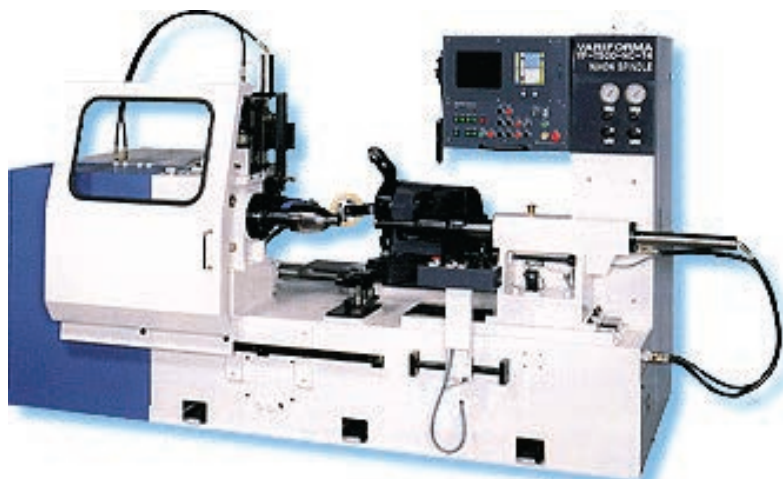
TEL 0265-79-3439

FAX 0265-79-3439

URL <http://www.swc.co.jp/yss/>



へら絞りのご用命はぜひ当社にお任せ下さい。



スピニングマシン〈へら絞り加工機械〉

主要製品

自動車用品／船舶用電気器具

自社 PR

当製作所では、へら絞り加工（スピニング加工）、油圧、プレス加工による金属加工全般を一筋に行ってまいりました。

設備と職人の技術力により、良質で精度の良い製品づくりをモットーとしております。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	加工能力
スピニングマシン	VF-T500-NC-T4	日本スピンドル	1	3000rpm
プレス加工機		アイダ	1	300t
油圧プレス機		森鉄工	1	
コンターマシン		アマダ	1	

会社概要

代 表 者 名 代表取締役社長 白鳥 芳一
創 業 昭和 32 年
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 2 名
本 社 工 場 東京都台東区入谷 1-4-8
(TEL) 03-3872-8662
(FAX) 03-3876-2697

得意技

へら絞りをはじめて 50 年以上になります。お客様に常に満足頂けるように努力しています。

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

有限会社信州精機製作所

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 3139

TEL 0265-79-6538

FAX 0265-79-0353

e-mail sinsyuu-seiki@inacatv.ne.jp

グループ

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

異形部品・難削材加工が得意です！



会社概要

代表者名 代表取締役社長 山田 博之
創業 昭和 35 年
資本金 300 万円
従業員数 2 名

主要製品

金属切削品（医療機・油圧・空圧機他）

自社 PR

「この箇所をこうすれば加工ができる！」「こうすれば安く加工ができる！」提案ができます。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力
マシニング	5 軸	オークマ	1	
マシニング加工	タテ		1	1025×550×500
マシニング加工	タテ		3	560×410×410
マシニング加工	ヨコ		2	560×610×560
NC 旋盤			2	200×400
NC 旋盤			1	400×1000
NC 旋盤			1	300×500
NC 旋盤	ロボット付		1	150×300
NC 旋盤	複合		1	300×500
CNC 旋盤	サブスピンドル		1	φ34
汎用旋盤			1	
フライス盤			1	
平面研磨機			1	
ホーニング盤			1	

得意技

難削材（SUS、チタン、インコネル）の加工

特に「入口の穴よりも奥の偏心の穴の方が大きいもの…等々」
特殊加工が可能です。

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	台数
トップ CAM	1
フューチャー	1

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台数
三次元測定器	ミットヨ	1



アルミ鋳物・砂型鋳造・ロボットアーム部品専門メーカー



会社概要

代表者名 代表取締役社長 宮沢 秀明
 創業 昭和 39 年
 資本金 1,000 万円
 従業員数 37 名
 主要取引先 (株)デンソー
 セイコーエプソン(株)
 オリンパス(株)
 三木プーリ(株)
 トーハツマーリン(株)
 スガノ農機(株)

主要製品

アルミ鋳物／砂型鋳造／ロボットアーム部品／自動車部品 試作～量産

自社 PR

複雑形状のアルミ鋳物などの設計～量産まで、何でも承ります。① 3次元モデルによる工程設計、②治具設計、③各種試作、量産（カバーケース類・燃料ポンプ類など）。鋳物の設計～完成までの全工程を弊社で管理生産も可能です。是非一度ご相談下さい。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力
5軸制御マシニングセンタ	DMU-50	DMG MORI		650×520×475	NC 複合旋盤	SL-25Y	森精機		φ260×530
	C42U	HEAMLE		800×800×560		ST-50N	MAZAK		φ670×531
#50 縦型マシニングセンター	VK-55	日立精機		1400×600×600		SL-65	森精機		φ650×860
#40 縦型 5軸マシニングセンター	MAM72-3VS	松浦機械		(260)		TU40	IKEGAI		φ680×2000
#50 横形マシニングセンター	NHX5500Ge2	DMG MORI		800×800×880	NC 旋盤	LH-35	オークマ		φ600×2000
	HM-50	大阪機工 (OKK)		500×500×800		LB-35	オークマ		φ460×1000
HSK63 横形マシニングセンター	NX76	東芝機械		850×760×780		LB-15	オークマ	2	φ250×500
HSK40 横形マシニングセンター	FH45S	ジェイテクト		450×450×800		WSC-8II	村田機械		φ200×400
#30 縦型マシニングセンター	UH-55	ジェイテクト		500×600×700		NUCROBO 202	エグロ		φ350×200
	α-D21LiB5	ファナック		700×400×330		NUCBOY-8	エグロ		φ270×200
	α-D21LiA	ファナック		500×400×330		NUCLET-10GL	エグロ		
	α-T10C	ファナック		500×380×300		WNC-25SX	輪達	3	φ300×170
	α-T14iFe	ファナック		500×400×330		SL-15	森精機	3	φ300×170
	TC-S2B	ブラザー		700×360×270		6 フィート	ワシノ他	2	
	TC-229N	ブラザー		500×360×300		コンターマシン	アマノ		500
	TC-32A	ブラザー		500×360×300		溶接機 (電気・ガス)			
#50NC フライス	FDNC-106	牧野フライス		1050×600×600	自動切断機	CM400	アマノ		φ80
	YZ-8NC	山崎技研		850×350×540					

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型番	メーカー名
3次元 CAD/CAM	ハイエンド CAD/CAM	EUKLID 社
	hyperCAD	OPEN MIND 社
	hyperMILL	OPEN MIND 社
	ソリッド	Solid Works

主な測定装置

設備・機械名	型番	メーカー名	加工能力	設備・機械名	型番	メーカー名	加工能力
三次元測定器	XYZAX mju	東京精密	510×760×410	真円度測定機	タリロンド 365	テラーホブソン	φ350×700
	NEX 5/8/4-C6			輪郭形状測定機	コントレーサ CV3200	ミットヨ	
	BH706	ミットヨ	700×600×600	画像寸法測定器	IM7000/7020	キーエンス	
	BRT-A504	ミットヨ	505×405×405	表面粗さ測定機	SJ-210	ミットヨ	
	XM-T1200/1500	キーエンス					





精密プレス加工の頂点を目指す



会社概要

代表者名 代表取締役社長 村山 育生
 創 業 昭和 60 年 9 月
 資 本 金 1 億 7,380 万円
 従 業 員 数 85 名
 関 連 会 社 先端精密有限公司
 主要取引先 キヤノングループ
 日発販売(株)
 ミネベアミツミ(株)
 プリモ
 ニデック(株) その他 50 社
 主 要 品 目 車載・スポーツ・2次電池
 医療器、スマートフォン
 カメラ、HD ほか

主要製品

精密プレス金型／精密金属プレス製品／鍛造プレス製品

自社 PR

当社は常に最先端プレス技術を追求め、高精度高付加価値製品を日本そして世界のお客様に提供し続けております。これからも更なる工夫と創意を重ね、少数精鋭で研鑽して参ります。



得意技

創業当初よりプレス加工では工法的に困難とされた製品を、精密冷間鍛造や絞り加工、超精密打ち抜き・曲げ加工などを駆使して他工法に比べて安価で高品質な製品の量産化を実現して参りました。これからもチャレンジ精神を貫き、強力な提案営業を行うことで今後もお客様の信頼を頂いて参ります。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数
ワイヤーカット放電加工機	AQ537L 他	Sodick	8	ハイレックスプレス	NC1-160、NC1-110	AIDA	各 2
ワイヤーカット放電加工機	MP2400 他	三菱電機	5	AC サーボプレス	HIF45・60・80・110 DFS80・110・160	KOMATSU、AIDA AMADA	8
マシニングセンタ	MX-55VA	OUKUMA	1	冷間鍛造プレス	K-250	AIDA	1
放電加工機	EDGE2-A8MA	MAKINO	1	パワープレス	OBW80 TPL80	AMADA	1
成形研磨機	MSG-250M 他	MITSUI	5	パワープレス	OBS 25-2・OBS 60-2	KOMATSU	7
平面自動研削盤	PSG-64DX 他	OKAMOTO	2	高速プレス	15W・HMX	DOBBY AIDA	7
細穴加工機	JEM-50FD 他	JEM	3	シングルクランプレス		NAKAHARA (20~55ton)	6
エアロラップ	YT-100	日本スピードショア	1	BRUDERER	BSTA30 PF30	MITSUI-SEIKI	3
パーチカルリンクモーションプレス	VL-2500-150-60	AIDA	1	卓上プレス		JAM (5、7on)	10
ハイレックスプレス	NS2-2500 (1)	AIDA	1	マルチフォーミングマシン	R-50	TEIJIN	4
リンクモーションプレス	GSL-200W	PATEC	3	自動式炭化水素系ペーパー洗浄乾燥機	FVH2-3040CV	クリンビー他	2
リンクモーションプレス	PXL60AN、SL1-110 他	WASHINO 他	5				

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
2D 3D CAD/CAM	Excess-HybridII	C&G システムズ	8
3D CAD	Solidworks	Solidworks	1

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
CNC 画像測定機	QV Apex404-PRO システム	MITSUTOYO	3
工具顕微鏡	TN-201、MF-A1720	MITSUTOYO	10
二次元非接触自動測定器	IM-6020、7020	キーエンス	2
三次元非接触形状測定器	VR-5000	キーエンス	1

有限会社セントラルハイテック

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 4237-7

TEL 0265-79-7678

FAX 0265-79-7770

e-mail cht1@ruby.ocn.ne.jp

5 軸マシニングセンター加工・難削材加工に対応します



主要製品

金属・プラスチック加工品

自社 PR

当社は、箕輪町に平成元年に設立した企業で、切削加工を中心に金属加工を営んでいます。マシニングセンター7台（5軸加工機1台）・NCフライス盤・形成研磨機・ガンドリルマシンなどの設備があり、汎用機械等に使用される金属部品やプラスチック金型の加工を得意としています。また、ガンドリル加工・3D加工・5軸加工などの技術も取得しており、ユーザーのニーズに合わせた特殊加工の製品を受注生産しています。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力
精密 NC フライス盤	MAC70	浜井	1	400×750
マシニングセンター	MCV410	OKK	1	410×700
精密立型マシニングセンター	3VA	浜井	1	450×750
精密立型マシニングセンター	3VS-2 パレット	浜井	1	400×600
精密立型マシニングセンター	VU50A	三井精機	1	500×700
精密立型マシニングセンター	VU65A	三井精機	2	650×1280
形成研磨機	MSG250H1	三井ハイテック	1	250×400
形成研磨機	MSG300H1	三井ハイテック	1	300×600
5 軸マシニングセンター	DMC50	DMG	3	400×400
フライス盤	KSJP55	マキノ	3	
タッピングセンター	TC22B-0	ブラザー	3	
ロボドリル	α-T21iES	ファナック	1	
ガンドリルマシン	MSEG600	ミロク	1	560×600

会社概要

代表者名 代表取締役社長 西藤 豊
創 業 平成元年
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 10 名
主要取引先 (株)セントラルファインツール
飯田精機(株)
(株)ハマサキ販売
(株)マシンエンジニアリング
(有)日本インテック
他 40 社

得意技

加工技術・精度に自信があります。
アルミ材から難削材まで、あらゆる金属加工が可能です。

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	メーカー名	台数
各種測定器	ミットヨ	1
投影機		
工具顕微鏡		



グループ

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

有限会社征矢金属

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 11858-1

TEL 0265-79-2453

FAX 0265-79-2814

e-mail soyakin2453@jmail.plala.or.jp

グループ

塗装・メッキ治具に対応します!!

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他



会社概要

代表者名 代表取締役社長 北澤 純
創業 昭和 37 年
資本金 300 万円
従業員数 3 名

主要製品

塗装／メッキ治具／金属加工／溶接加工

自社 PR

創業以来 60 年にわたり塗装・メッキ治具において、それぞれに合わせた製品を設計・製造しております。様々な場面でのご提案など、お客様のニーズに合わせて製作致します。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台数
シャーリング	1
プレスブレーキ	1
各種溶接機	6
スポット溶接機	6

得意技

メッキ用・塗装用・洗浄用・熱処理用…等々、表面処理に使用されるあらゆる治具を製造しております。品質向上と生産性アップに欠かせない各種治具をできる限り短納期で対応する事を心掛けております。

We make the future with special steel



会社概要

代表者名 代表取締役社長 中嶋 邦彦
創 業 昭和 35 年
資 本 金 1 億 3,000 万円
従 業 員 数 224 名
関 連 会 社 (株)東名プレート
(有)センタープロセス
(有)堀川工業

主要製品

特殊鋼・普通鋼・非鉄金属の素材販売及び
カスタムプレート加工・二次/三次加工の製品販売

自社 PR

特殊鋼・普通鋼・非鉄金属の豊富な材料から、切断した素材やカスタムプレートに加工し、全国各地の工場から全国津々浦々 2,500 社以上の金属加工会社に、スピーディーに納品しています。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台 数	設備・機械名	台 数
NC 両頭フライス盤	33	治具フライス盤	2
両頭フライス盤	20	プラノミラー	1
汎用縦型フライス盤	52	コンタマシン	2
汎用横型フライス盤	10	ラジアルボール盤	16
ターンテーブル式 NC フライス盤	3	タップ盤	7
オートミラー	19	帯鋸盤	83
マシニングセンター	32	丸鋸盤	8
平面研削盤	10	NC 水素ガス溶断機	2
ロータリー研磨機	3		

得意技

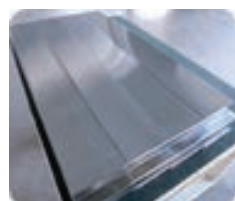
20mm サイズから畳サイズまで、お客様からの多品種少量のご要望に、材料～プレート加工～研磨～掘り込みまで社内一貫生産することで、日産 2 万個以上の素材及びプレート品を納める生産能力があります。私たち東信鋼鉄は「ハガネのデパート」です。

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	台 数
AutoCAD	2
SOLIDWORKS	1

主な測定装置

設備・機械名	台 数
三次元測定機	2



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

有限会社 長野工作

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 14129-2

TEL 0265-79-8740

FAX 0265-79-1513

グループ

より高度な加工技術を追究し挑戦する!!

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

会社概要

代表者名 代表取締役社長 山本 勲
創 業 昭和 60 年 4 月
資 本 金 350 万円
従 業 員 数 6 名
主要取引先 (株)アーネスト
(株)イオ
(株)上野精機長野
大野精工(株)
(有)オールライト
(株)グローリー
(株)テセック
(株)マシンエンジニアリング 等
23 社程度

主要製品

機械部分品

自社 PR

各種産業用機械の部分品を加工製造しています。
マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、NC フライス
等を用い、各種金属、樹脂等に一貫した幅広い機械加工を
しています。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	加工能力
マシニングセンター	マイセンター 3XiH	キタムラ機械(株)	1	750×450×350
マシニングセンター	3XG	キタムラ機械(株)	1	750×450×350
マシニングセンター	MC-3VS	浜井産業(株)	1	410×510
NC フライス盤	スーパーミル YG・320R	(株)山崎技研	1	1000×300
汎用立型フライス盤	STM2R	大隈豊和機械(株)	2	300×700
汎用横型フライス盤	NK-1 1/4	(株)イワシタ	1	
成形研削盤	PFG500	岡本工作機械製作所	1	
ワイヤー放電加工機	HS-70A	ブラザー工業(株)	1	300×200×170
コンタマシン	TA350L	ANDOSAW (株)	1	
コンタマシン	LE300	LUXO	1	
ボール盤		北川	2	
タッピングボール盤		北川、キラ	3	

得意技

試作から量産まで、アルミ・鉄・
SUS 等、材質を問わず、あらゆる
お客様のニーズにお応えします。





技術と人の未来へ

グループ

金属加工

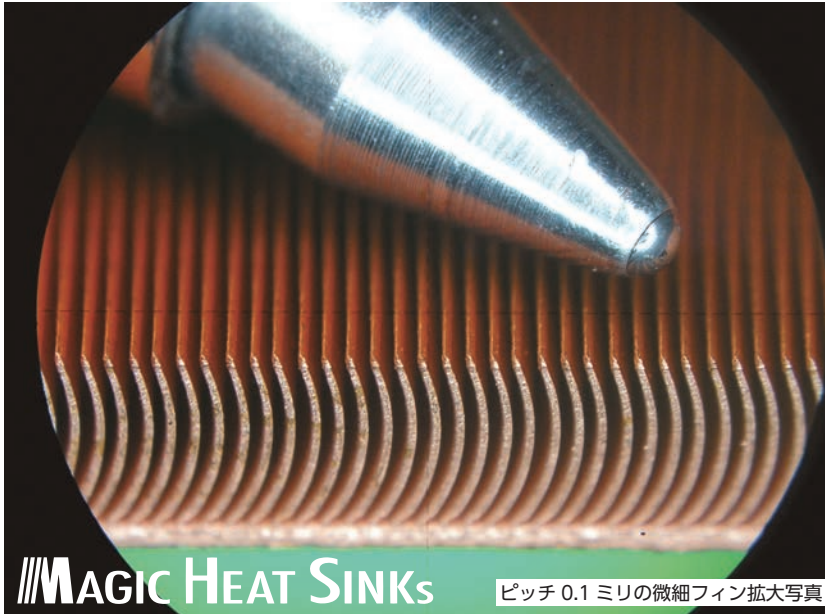
プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他



会社概要

代表者名 代表取締役社長 宮原 友保
創業 昭和 37 年
資本金 7,500 万円
従業員数 57 名
主要取引先 アルプス電気
NEC
キヤノン 他

主要製品

塑性加工金属部品

自社 PR

当社は、世界中のお客様の開発現場が「欲しい」と思える付加価値の高い部品を提供する金属加工部品のスーパーサプライヤーです。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	加工能力
ワイヤーカット放電加工機	W53FB	MAKINO	3	550×370×200
放電加工機	DX280	三菱電機	2	300×250×150
高精度高速小径微細加工機	MEGAⅢ-400	碌碌産業	1	300×250×120
NC フライス盤	AEV4A-85	牧野フライス製作所	1	
マシニングセンター	NV5000a1	森精機	1	
プレス加工機	順送タイプ	AIDA 他	16	150～300 トン
プレス加工機	順送タイプ	AIDA 他	42	18～110 トン

主な CAD/CAM 設備

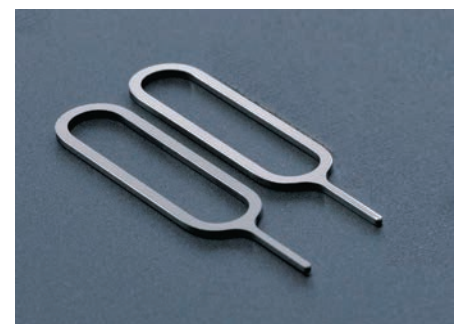
設備・機械名	形 番	メーカー名	台 数
CAD/CAM システム	EXCESS-PLUS	コンピューターエンジニアリング	6

主な測定装置

設備・機械名	形 番	メーカー名	台 数
CNC 三次元測定機	XYZAX RVA800A-C6	東京精密	2
CNC 画像測定システム	NEXIV VMR-3020	ニコン	3

得意技

従来のプレス加工を超えた革新的な工法は、ナカムラマジックとして高精度・高難度な製品づくりを支え、数々の驚きと感動を届けてきました。ナカムラ独自の魔法の技術はお客様の発展に貢献します。



A 社スマートフォンのシムエジェクト



本社・伊那工場

有限会社日本インテック

TEL 0265-79-9075

FAX 0265-79-1911

e-mail info@n-intec.co.jp

URL http://www.n-intec.co.jp



グループ

特殊加工のスペシャリスト！

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他



会社概要

代表者名 代表取締役 深瀬 康司
創 業 平成4年9月
資 本 金 300万円
従 業 員 数 15名

主要製品

特殊金属加工／樹脂加工及び組立

自社PR

少量多品種対応から量産に至るまで「お客様の満足と信頼の構築」を信条に、新たな最先端技術向上に貢献致します。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
複合加工機	VARIAXIS j-600	マザック	1	φ730×450	門型	VS-80	日立精機	1	2050×860×450
4軸マシニングセンタ	NH-4000	森精機	2	600×560×560		VCN-700D	マザック	1	1530×700×510
4軸マシニングセンタ	HG-400	日立精機	1	580×580×510	タッピングセンタ	TC-S2C-0	ブラザー	6	700×400×300
マシニングセンタ	NV-4000	森精機	2	600×400×400	タッピングセンタ4軸	TC-S2C-0	ブラザー	2	700×400×300
マシニングセンタ	VCX530-C	マザック	1	1050×530×510	タッピングセンタ	S1000XIN	ブラザー	1	1000×500×350

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
三次元測定器	Micro-hite DDC	TESA	1
三次元測定器	Micro-hite	TESA	2

得意技

特殊金属加工や樹脂加工、アッセンブリーに至るまで常に技術向上を目指し、お客様の多種多様なニーズにお応えできる様努力しております。

短納期対応!! お任せ下さい。



会社概要

代表者名 代表取締役社長 浦野 誠
創 業 平成 27 年
従業員数 3 名
主要取引先 (株)アイサポート

主要製品

金属切削品

自社 PR

弊社では様々な材質を使い精密部品のマシニング加工、旋盤加工を行っております。
お客様の要望に応えつつ、納期・多品種・製品管理を徹底するよう心掛けております。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数
NC 旋盤	LCS15	オークマ	1
NC 旋盤	NUCBOY8GL	エグロ	3
NC 旋盤	NUCBOY8	エグロ	6
ベンチレース		エグロ 6 号	1

得意技

多品種（角物、丸物）多材種（鉄・アルミ・ステンレス等）に対応致します。



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

徹底したハイクオリティーへのこだわり

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他



会社概要

代表者名 代表取締役社長 橋爪 真樹
創 業 昭和 57 年
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 9 名
関 連 会 社 (株)キョウユウ技研
(有)エス・アイ工機
主要取引先 北沢バルブ
(伊那工場、長坂工場)

主要製品

治工具

自社 PR

地域に密着した会社です。30 年来の信頼と実績を元に加工提案しながら部品加工しています。部品によって社内間での加工方法検討するなど、社員皆で頑張っている会社です。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
MC センター	VM900	okk	2	2060×940×700	フライス盤万能タイプ	LLA2000	中部工機	1	φ900×2000 穴 172
MC センター	MCV820	okk	1	1600×820×600	フライス盤万能タイプ	6 尺	森精機	1	850G
MC センター	VM5	okk	1	950×500×300	平研	SG-105F	ワシノ	2	500×1000
NC 旋盤		滝沢	2	φ650×L200 φ400×L1600	円筒		ツギヤ	1	400×1000
ワイヤークット		ミツビシ	1	600×400×320	スロッター		中防	1	500mm
立中グリ汎用フライス	YZ90	山崎技研	1	1100×500 890NT50	成形		ハンゴ	1	150×400
フライス盤万能タイプ		タケダ	1	1500×600×600					

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台数	特徴・備考	設備・機械名	メーカー名	台数	特徴・備考
テサハイト	テサ	1		デジタルノギス	ミットヨ	20	0~1000
マクロメーター	ミットヨ	30	0~600	三点支持マイクロ	ミットヨ	15	φ5~φ200

得意技

角材は最大 2000×900、丸材はφ650 の重量物の切削加工に対応しております。さらに短納期品や難削材など少人数ならではのチームワークで取り組み、お客様のニーズにお答えしております。



アルミ加工のスペシャリスト集団



横型マシニング a51nx



複合旋盤 NL2500SY



横型マシニング a61

会社概要

代表者名 代表取締役社長 竹内 一真
創 業 昭和 60 年 4 月 17 日
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 13 名
主要取引先 株式会社協和精工
マイクロテック・
ラボラトリー株式会社
株式会社スワコ箕輪工場
株式会社矢島製作所

主要製品

半導体製造装置部品／マイクロエンコーダー部品
医療機器部品／カメラ部品

自社 PR

切削加工から基板実装まで一貫した製造が可能！！
従業員全員が活き活きと気の利いた製品作りを行っています。
実装など詳細は気軽にお問い合わせください。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
横型マシニングセンタ	a61	牧野フライス製作所	1	730*650*730
横型マシニングセンタ	a51nx	牧野フライス製作所	1	560*640*640
NC 複合旋盤	NL2500SY	DMG 森精機	1	最大φ300
NC 複合旋盤	LB200-M	オークマ	1	最大φ200
NC 複合旋盤	Ai8	DMG 森精機ワシノ	1	最大φ80
NC 旋盤	LB2000EX	オークマ	1	最大φ200
くし刃型旋盤	LG-6	DMG 森精機ワシノ	3	
パンチレース		エグロ	5	
汎用フライス				
汎用旋盤				
ボール盤				

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型番	メーカー名	台数	特徴・備考
CAD/CAM	CAMBASE	エムワイシー	2	各種 2 次元データ読み込み可能

主な測定装置

設備・機械名	型番	メーカー名	台数	特徴・備考
高精度高さ測定器	LH-600EG	ミットヨ	1	穴の直径・中心位置の測定まで可能。
投影機		ミットヨ	1	

得意技

横型マシニングセンターによるアルミ製品の高精度加工を実現！！アルミ加工のスペシャリストがお手元までキレイな製品をお届けします。また複合旋盤により丸物旋削加工も得意としており、マシニングセンター、複合旋盤を使うことで複雑形状の製品でも高い技術でお応えします。



【実装】マウンター Yv88xg



【実装】リフロー炉

有限会社平出製作所

〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪 4356

TEL 0265-79-2507

FAX 0265-79-0222

e-mail info@hiraide-ss.jp

URL http://www.hiraide-ss.jp/



HIRAメキの IDEA をカタチにする

会社概要

代表者名 代表取締役社長 平出 正彦
創 業 昭和 44 年
資 本 金 800 万円
従 業 員 数 25 名
主要取引先 長野オリンパス(株)
ルビコン(株)
(株)日本ピスコ
共立継器(株)
他 30 社

主要製品

精密機器、電子機器部品製造

自社 PR

金属加工部品製造の町工場ではあるが、平均年齢 32 才の若き技術集団を目指しあらゆる可能性にチャレンジします。

主要設備



得意技

金属材料のプレス、精密板金を主として、精密機器、電子機器、医療機器部品の製造を行っています。設計試作から量産（多種少ロット）まで、生産管理システムを駆使し、お客様のニーズにあわせた対応をいたします。

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
動力プレス		アマダ、アイダ	13	15 トン～150 トン
N/C プレス レーザー複合機	LC2012C1	アマダ	1	4 × 8 材
レーザー加工機	クアトロ	アマダ	1	1250×1250
N/C プレス	EM2510	アマダ	1	4×8 材
N/C ベンダー		アマダ	5	10～80 トン
ワイヤーカット	BA8	三菱電機	1	250×250
スポット溶接	DIT	アマダ	1	
TIG 溶接		パナソニック	2	
シャーリング	DCT	アマダ	2	2000
タッピング (M/C)	SPEEDIO	ブラザー	2	500×400×300
治具フライス		静岡	1	
平面研削盤		日立	1	600×300
他			35	

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型 番	メーカー名	台数	特徴・備考
CAD	AP-100	アマダ	1	5 機種 (N/C 機) ネットワーク対応
CAD	Dr.ABE	アマダ	1	
CAD	Cam Magic	三菱電機	1	ワイヤーカット

主な測定装置

設備・機械名	型番	メーカー名	台数	特徴・備考
三次元測定器	M443	ミットヨ	1	400×400×300
光学測定器	MM-60	ニコン	1	200×150
ハイトゲージ	QM-350	ミットヨ	1	H350
光学顕微鏡	SZ61	オリンパス	1	90×

有限会社福沢製作所

〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪 423-3

TEL 0265-79-3293

FAX 0265-79-9739

e-mail fukuzawa@r8.dion.ne.jp

人づくりと技術の進化で豊かな暮らしと地域の発展



会社概要

代表者名 代表取締役 福沢 吉久
創 業 昭和 58 年
資 本 金 500 万円
従業員数 20 名

主要製品

金属加工品

自社 PR



得意技

福沢製作所は充実した設備と幅広い素材、鉄、アルミ、ステンレス [304、310、316] 等の難削材などの材料を問わない加工が可能。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
マシニングセンター	GENOS M460-VE	オークマ	1	460×760	横型タッピングボール盤	SR5000	三和精機	1	500×1000
マシニングセンター	GENOS M560-V	オークマ	2	550×1050	平面研削機	PSG105GX	岡本工作	1	500×1000
マシニングセンター	NV4000 DCG	森精機	1	400×600	平面研削機 (CNC)	TECHSTER 64S	アマダ	1	400×600
小型マシニングセンター	α-T21iFa	FANUC	2	400×500	成型研削機	GS-BMHFL	黒田精工	1	180×450
小型マシニングセンター	α-T21iLa	FANUC	4	400×700	普通旋盤		滝沢	1	4.5 尺
NC フライス	YW-8WR	山崎技研	1	400×1050	ラジアルボール盤	KBR-600T	キラ	1	
NC フライス	YZ-352R	山崎技研	1	350×750	タッピングボール盤	KUD-550	紀和鉄工所	1	
細穴放電加工機	JEM-50FD	日本放電技術	1	200×300	コンタマシン	TA-300L	アンドー	1	300
NC 旋盤	LS30-N	オークマ	1	15 インチ チャック	ボール盤		ASHINA キラ	7	
複合 NC 旋盤	LB3000EXII	オークマ	1	10 インチ チャック	タッピングボール盤		日立 キラ	5	
NC 旋盤	LB2500EXII	オークマ	1	8 インチ チャック	切断機	PRIMAC-300	大同興業	1	
NC 旋盤	LB12	オークマ	1	8 インチ チャック	切断機	KCM-275	高速電気	1	
ワイヤーカット	α-C400iB	FANUC	1	400×300	ブラスト		新日本工機	1	
ワイヤーカット	α-C400iC	FANUC	2	400×300	エアロラップ	YT-300	日本スピードショウア	1	
ワイヤーカット	HS-50A	ブラザー	1	260×410	バフ		ヨドガワ	1	
立フライス盤	2MW-V (2 番)	日立精工	1	300×820					

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
卓上型三次元測定機	XM	キーエンス	1
リニアハイト	LH-600E	ミツトヨ	1

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

**お客様のニーズに合わせて工程設計をご提案！
コストダウンを実現致します。少量多品種も対応可！！**



会社概要

代表者名 代表取締役社長 福田 公治
創 業 昭和 36 年
資 本 金 500 万円
従 業 員 数 10 名
主要取引先 日本ケミコングループ
ルビコングループ
ニチコングループ
ニデックグループ
ブラザー工業グループ
テセック
トーエイ工業

主要製品

- プレス部品
コンデンサ取付金具（バンド）22～100φ／コンデンサパーツ（端子、皿形ワッシャ）／電源部品（アース金具、シールドケース、端子板、ヒートシンク）／機械部品（板バネ、クリップ）
- 金属機械加工部品
各種機械部品

自社 PR

創業 56 年の金属プレス加工・金属部品加工業者です。試作から量産品まで、お客様のニーズに合わせた金型設計・工程設計を行うことで、コストダウンのご提案をさせていただきます。

主要設備



放電加工機



研削盤



ワイヤーカット



▲ NC フライス



◀ 動力プレス ▶



ワイヤーカット (400×300) / 4 台
放電加工機 / 3 台
フライス / 3 台
研削盤 / 3 台
動力プレス (100～600nt) / 12 台
旋盤 / 1 台

あらゆる産業機械の精密部品加工



会社概要

代表者名 代表取締役社長 山口 英明
創業 平成 2 年
資本金 300 万円
従業員数 7 名

主要製品

金属部品製品／金型部品製造

自社 PR

「精度」「コスト」「納期」「素材」「設備」を意識した。
精密切削加工を心がけています。

得意技

正確・奉仕・迅速φ0.3 組穴加工
ワイヤーカットはφ0.1mm 専用
機微細放電加工が得意です。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	メーカー名	台数
ワイヤー放電加工機	ファナック	5
NC 型彫放電加工機	ミツビシ	2
成形研磨機	クロダ	3
治具フライス	ヤマザキ、オオクマ	2
細穴加工機	イースタン	2
マシニングセンター	OKK (VM4Ⅲ、PCV40)	2

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台数
三次元測定器	スイス、テイサ	1
画像測定器	チエンウイ	1

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	メーカー名	台数	特徴・設備
CAM/CAD	キャムタス	1	



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

プラトーン株式会社

TEL 0265-79-0246

FAX 0265-79-0261

e-mail spwc2mb9@canvas.ocn.ne.jp

URL <http://www.minowa.or.jp/com/19>

特殊鋼カスタムプレートに求められる品質や納期に対応し
小廻りの利くサービスを追求してまいります。



会社概要

代表者名 代表取締役社長 黒田 重行
創 業 昭和 62 年
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 10 名
主要取引先 中京地区と県下約 300 社
取扱メーカー 大同特殊鋼株式会社
日立金属株式会社
アッサブジャパン株式会社
新日本製鉄株式会社
三菱製鉄株式会社 他

主要製品

カスタムプレート材

自社 PR

特殊鋼カスタムプレートに求められる品質や納期の対応こそ真のセールスマンを合言葉に、創立 30 年の小さな会社です。最小戦闘集団である「小隊」（プラトーン）の名に恥じない小廻りの利くサービスを追求してまいります。

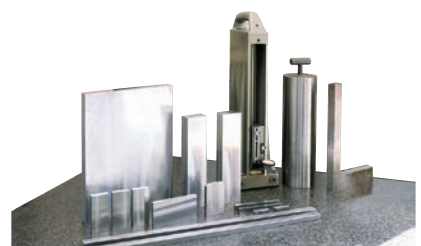
主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
プレートミル UC15 汎用立型フライス	プレートミル 3M	武田機械	1	525φ カッター付き 800×1300	両頭側面加工機 UCL400H 型		植田エンジニアリング(株)	1	120 巾～400 巾
CNC 両頭フライス 430C	プレートミル 3M	武田機械	1	20×430 中	両頭側面加工機 UCL303 型		植田エンジニアリング(株)	1	30 巾～150 巾
CNC 両頭フライス NC800	プレートミル 3M	武田機械	1	40×800 中	平面研削盤		岡本工作	1	500×1000
汎用立型フライス MH2V		大阪機工(株)	4	400×600	平面研削盤		岡本工作	1	400×600
汎用横型フライス MH2P		大阪機工(株)	1	600×600	超精密成形平面研削盤 NAS-415		長島精工(株)	1	180×550
汎用立型フライス MH3V		大阪機工(株)	2	500×800	カットオフマシン 250SA		日本コネチカットソー(株)	3	300 巾
ベット型スケースミル 立型フライス SBV400		遠州製作(株)	1	500×900	面取機		(株)ニシムラジブ	1	
汎用立型フライス V700		池田工機(株)	1	650×1800	ロータリーコンプレッサー ASS11B		ホクエツ工業(株)	1	11K
2SK 側面加工機 1500 型		(株)新潟鉄工所	1	1500×1500					

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名
精密直角測定器一式	武蔵野精機
直角測定器具類	(株)ニシムラジブ



得意技

鉄は生きているカスタムプレートの加工は如何に応力を少なく出来るかが後々の加工に響く目に見えないポイントです。特に薄いもの、細長いものは影響が多いので、技術はありませんが、愚直に基本に忠実に作製いたします。



有限会社丸八製作所 箕輪工場

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 10800-105

TEL 0265-79-7667

FAX 0265-79-7867

e-mail maruhachi.ss@image.ocn.ne.jp

URL http://www.maruhachi-ss.co.jp



グループ

高次元の超精密切削加工でご要望にお応えします



自動歯切盤

会社概要

代表者名 代表取締役社長 八幡 好信
創業 昭和 28 年
本社 〒 393-0062
長野県諏訪郡下諏訪町
平沢町 295
TEL 0266-27-8858
FAX 0266-28-8272
資本金 1,500 万円
従業員数 25 名

主要製品

自動車関連部品

自社 PR

NC 自動盤 (NC 旋盤加工)・複合自動旋盤 (複合旋盤加工) $\phi 3 \sim \phi 50$ まで対応しております。(複合自動旋盤であれば $\phi 10 \sim \phi 50$ まで) また、NC 自動盤 (NC 旋盤加工) にてワンチャック加工にも対応。従来必要だった工程も短縮、簡略化することで短納期対応を実現しています。歯車加工はブランクから製作します。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数
NC 自動旋盤	NM4S	ツガミ	5
NC 自動旋盤	NM4D	ツガミ	3
NC 自動旋盤	NU50	ツガミ	1
NC 自動旋盤	B0385L	ツガミ	3
NC 自動旋盤	M42SD	ツガミ	1
NC 自動旋盤	MB35	ツガミ	1
NC 自動旋盤	NN20	野村精機	3
ホブ盤	Hi-PRO 5A	北井産業	4
ホブ盤	Hi-PRO 3A	北井産業	1
ホブ盤	Hi-PRO 8F	北井産業	3

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台数
投影機	ミットヨ	1
顕微鏡	ミットヨ	1
表面粗さ測定器	東京精密	1
真円度測定器	東京精密	1

得意技

弊社では、創業以来精密歯車加工を始め切削加工に力をいれてまいりました。

最近では、設備の NC 化に力を入れており複数の NC 自動盤 (NC 旋盤加工機)、複合自動旋盤 (複合旋盤加工機)、マシニング加工機、NC フライス加工機を導入することで、作業工程の合理化・集約化による納期の短縮、加工精度の向上を図っております。

加工精度は ± 0.01 での納品を徹底しており。最終段階での品質検査は特に力をいれております。



NC 複合自動旋盤

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

有限会社三和興機

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 8760-1

TEL 0265-79-4771

FAX 0265-79-6894

グループ

精密施削加工はお任せ下さい。

金属加工

プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他

会社概要

代表者名 代表取締役社長 大槻 信三
創 業 昭和 48 年 10 月
資 本 金 300 万円
従 業 員 数 11 名
主要取引先 (株)ミットヨ
各工場

主要製品

精密測定機器の各種部品加工

自社 PR

迅速で高品質な製品の確かさと大きな信頼をかちとろう！

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
NC 旋盤	LB-15	大隅	2	最大加工径φ170	インデックスシェーバー	NS-605. NS-615	中弘	2	360 等分加工可 能
NC 旋盤	LB-3000EXII	大隅	1	最大加工径φ170	小型 CNC 旋盤	ナックボーイ	江黒	1	最大加工径φ100
立型マシニングセンター	VR-40	大隅	1	ATC30 本	プロコン		江黒	3	
立型マシニングセンター		北村	1		卓上旋盤	8 号	江黒	3	
NC ローレット盤	RGS-200	エグロ	1		卓上旋盤	6 号	江黒	2	
小型精密 NC 旋盤	KNC-100FR	北村	1	最大加工径φ100	ボール盤			10	
CNC 旋盤	TUL-N10A	高橋	1	最大加工径φ160	タッピング			3	
CNC 旋盤	NUCLET- 10EX	江黒	3	最大加工径φ100	コンターマシン			2	
CNC 旋盤	LB-300-MY. C480 型	大隅	1	最大加工径φ170	コンプレッサー	7.5PS	日立	2	
フライス盤	KSAP	マキノ	1	X400Y300	三次元測定器	MX605	ミットヨ	1	
フライス盤			3						

得意技

多種多様の部品加工に精通

みのわテック株式会社

TEL 0265-79-7111

FAX 0265-79-9184

e-mail info@minowatec.co.jp

URL http://www.minowatec.co.jp

グループ

長年の伝統の基、新しい物作りに挑戦します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 矢島 章孝
 創業 昭和 36 年
 資本金 6,000 万円
 従業員数 43 名
 関連会社 井口エネルギー(株)
 ネオテック(株)
 主要取引先 美濃工業(株)
 リコーインダストリアル
 ソリューションズ(株)
 ニデックインスツルメンツ(株)
 (株)ケンコー・トキナー
 NTEC (株)

主要製品

自動車用関連部品／光学部品／OA 機器部品

自社 PR

アルミを主とした超精密加工で、多品種少量生産から多品種多量生産まで、複雑形状や異形状の加工を得意として、あらゆるニーズに対応しています。無人化システム導入により幅広い加工が可能です。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	加工能力
NC 旋盤加工機	ナックレット	エグロ	7	1/1000 対応
NC 旋盤加工機	NUCPAL	エグロ	5	1/1000 対応
NC 旋盤加工機	KNC-20	北村製作所	2	1/1000 対応
NC 旋盤加工機	KNC-50	北村製作所	17	1/1000 対応
NC 旋盤加工機	KNC-100	北村製作所	25	1/1000 対応
NC 旋盤加工機	M06T	ツガミ	2	1/1000 対応
マシニングセンター	MVJ	森精機	4	
マシニングセンター	TC-227、201	ブラザー	6	
マシニングセンター	α-21	ファナック	5	
NC フライス盤	SM-NC VNC-90 SM-SNC90	サカザキ	3	4 軸加工
汎用旋盤	HP-250	北村製作所	1	
遠心分離機	ATG-18	秋元製作所	2	
自動加工ライン			5	

得意技

創業以来一貫して超精密部品加工を手掛けて今日に至っております。この度、品質、納期、コストに対応するため全自動化生産ラインを構築して、より製品精度の向上や短納期に対応しております。

主な測定装置

設備・機械名	型 番	メーカー名	台 数
三次元測定器	M443	ミットヨ	3
真円度測定器	EC-10	小坂研究所	1
面粗度測定器	PC-10	小坂研究所	1
角度測定器	120352D	HEIDENHAIN	1
形状測定器	E-RM	東京精密	1



金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

株式会社宮尾製作所

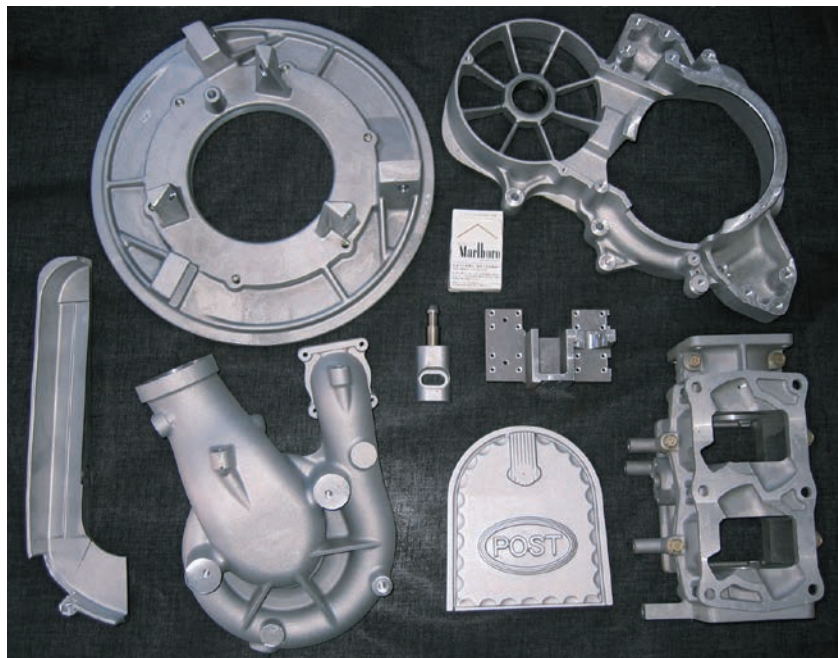
〒399-4602 長野県上伊那郡箕輪町大字東箕輪 4937

TEL 0265-79-3495

FAX 0265-79-4934

e-mail smiyao@blue.ocn.ne.jp

アルミ砂型鑄造と機械加工で、様々なニーズに対応します。



会社概要

代表者名 代表取締役社長 宮尾 荘一
創 業 昭和 36 年 3 月
資 本 金 800 万円
従 業 員 数 7 名
主要取引先 NTN テクニカルサービス(株)
(株) IHI シバウラ
トーハツ(株) など

主要製品

消防ポンプ部品／産業機械部品／エンジン部品など

自社 PR

弊社は社内でのアルミ砂型鑄造品製造から機械加工まで一貫生産をしています。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形 式	メーカー名	台数	加工能力
砂型造型機	F1	くろがね 新東工業(株)	2	枠サイズ 250×300~350×400	立形マシニングセンター	MC5VA	オークマ	1	1050×510×560
砂型造型機	F3	くろがね	1	枠サイズ 350×450~750×400	立形マシニングセンター	M460VE	オークマ	1	762×460×460
溶解炉		日本るつぽ	2	100kg、200kg	NC 旋盤	LC-40	オークマ	1	~φ420
ショットブラスト		ニッチュー	1	400×600	NC 旋盤	TC-2	TAKIZAWA	1	~φ200
立形マシニングセンター	MB66VB	オークマ	1	X1500×Y660×Z660	NC 旋盤	TX2	TAKIZAWA	1	~φ240
立形マシニングセンター	MB56VB	オークマ	1	1050×560×560	NC 旋盤	LB-2000EXII	オークマ	1	~φ200
立形マシニングセンター	MC50VA	オークマ	1	1050×510×560	ボール盤			7	

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台 数
三次元測定器	ミットヨ	1

得意技

鑄造から加工までの一貫生産により、リードタイム短縮とコストダウンが可能です。

試作品から量産品まで対応でき小回りが利きます。

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

有限会社向山製作所

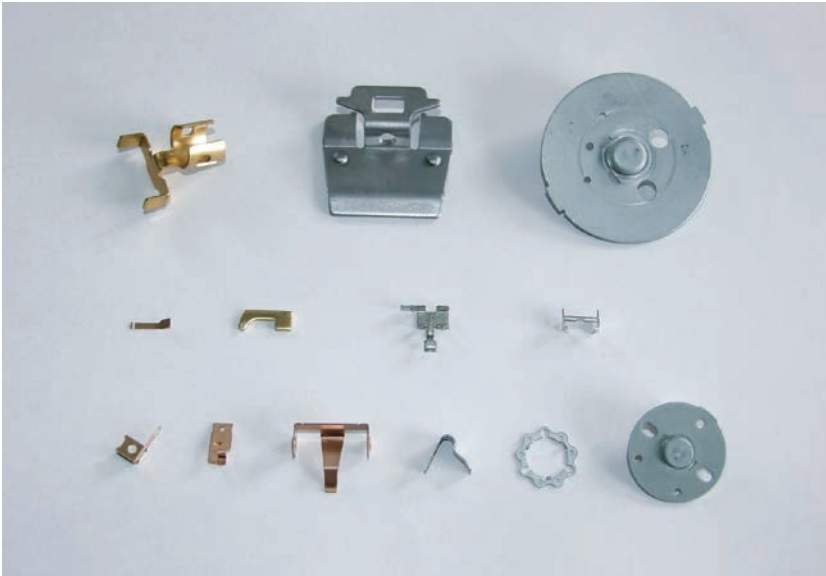
〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 8695

TEL 0265-79-2422

FAX 0265-79-9663

e-mail mmh-mukaiyama-ss@olive.plala.or.jp

薄物から厚物までのプレス加工



会社概要

代表者名 代表取締役社長 向山 幹夫
創業 昭和 34 年 5 月 1 日
資本金 600 万円
従業員数 3 名
主要取引先 東洋技研(株)
上野興業(株)
ニデックインスツルメンツ(株)

主要製品

電子機器部品／産業機器部品／その他

自社 PR

精密プレス部品加工薄物から厚物まで対応

得意技

0.1 のリン青銅順送型 0.4 ステンレス 301EH 順送型 8mm 銅の総抜きプラスチックなどあらゆる物に対応しています。一度ご相談ください。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力
プレス	OBS80-2	小松	1	80t	旋盤	DM-3H	ダイワ	1	5R
プレス	CI-8	アイダ	1	80t	ワイヤー放電	EW-450K	西部	1	450×300
プレス	NCI-60	アイダ	1	60t	ワイヤー放電	EW-300B	西部	1	300×200
プレス	OBS35-2	小松	2	35t	放電加工機	A3C-R	ソディック	1	300×200
プレス	OBS25-2	小松	2	25t	ボール盤	NSD-340	KIRA	1	
プレス	GPR-17	野口	1	17t	ボール盤タップ	KRT-340	KIRA	1	
プレス	BPR-12	遠藤	2	12t	ボール盤タップ	KRT-420	KIRA	1	
平面研削盤	GHL-B306	日立	1	650×330	ボール盤	ASD-360	アシナ	1	
成形研削盤	MSD-200	三井	1	350×200	ボール盤	ASD-410	アシナ	1	
ジグフライス盤	STRONG-MILL2R	豊和	1	600×300	コンターマシン	YFB-300	矢代	1	250×250

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型番	メーカー名	台数
CAD/CAM	1010S	コンピューターエンジニアリング	1

主な測定装置

設備・機械名	型番	メーカー名	台数
投影機	PJ-300H	ミットヨ	1
測定顕微鏡		ミットヨ	1
デジタルマチック	IDF-1050	ミットヨ	1
工具顕微鏡		ニコン	1

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

株式会社ヤハタ精工

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 4305-3

TEL 0265-79-4155

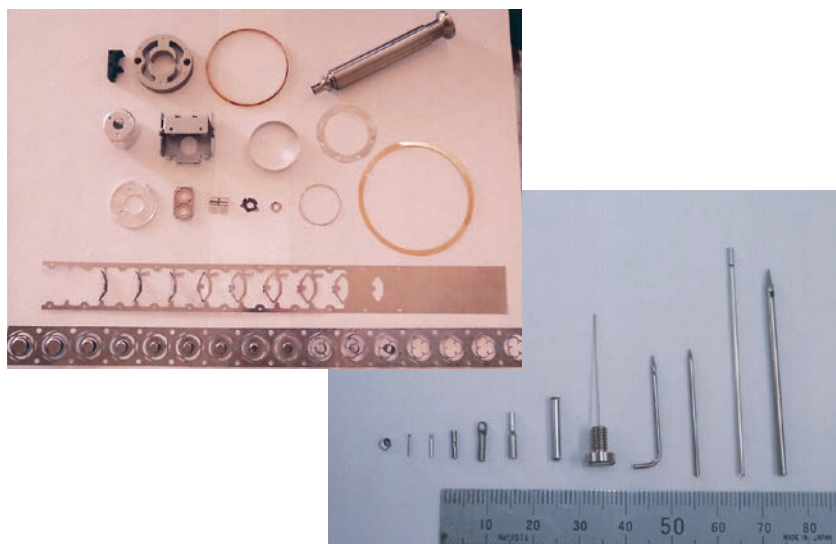
FAX 0265-79-9059

e-mail yahata@dia.janis.or.jp

URL <http://www.yahata-precision.jp/gaiyou.html>



「プログレッシブ」を支えるのはヤハタの技術力です



会社概要

代表者名 代表取締役 小平 忠敏
創 業 昭和 48 年
資 本 金 1,000 万
従 業 員 数 13 名
主要取引先 (株)赤羽製作所
リズム時計工業(株)
タカノ(株)
大場機工(株)
(株)nittoh
(株)ツー・ナイン・ジャパン
(株)栃木ニコン
二九精密機械工業(株)
日立金属商事(株)

主要製品

プレス加工／金属切削品

自社 PR

当社は創業以来精密プレス金型製造およびプレス加工、金属焼付塗装の一貫作業を行い、医薬業界向けの錠剤機枠の製造、その他クロック用時分針秒針や外装部品の加工をはじめ、各種精密機器部品の加工を行っています。精密機器の小型化など、あらゆるニーズに対応する多種少量生産と納期短縮の体制をつくり、特に小径パイプ加工は他社の追随を許さぬ、精度と技術を誇っています。

得意技

企業にとって一番大切なものは人材です。当社では創業当初から新しい技術への挑戦と熟練工が身につけた匠の技との調和をはかっています。その蓄積されたノウハウは、他社には真似のできない精度と自負しております。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数
ロボドリル		ファナック	1	パワープレス	60t		3
ワイヤーカット放電加工機			4	パワープレス	45t		1
放電加工機			2	パワープレス	35t		3
細穴放電加工機			1	パワープレス	25t		3
バーチカルミリング			1	パワープレス	12t		1
フライス盤			1	パワープレス	10t		1
成形研削盤			2	高速パワープレス	80t		1
平面研削盤			3	塗装装置			1 式
NC 旋盤			6	乾燥炉			2
コンターマシン				超音波洗浄機			3
パワープレス	110t		2	マシニングセンタ			2
パワープレス	80t		4	NC 円筒研削			2

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	メーカー名
CADCAM	アマダ

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台 数
画像測定器	キーエンス	1

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

有限会社山岡研磨

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 3730-376

TEL 0265-79-7454

FAX 0265-79-7485

小回りの効く研磨会社です



会社概要

代表者名 代表取締役社長 山岡 貴
創業 昭和 52 年 10 月 18 日
資本金 300 万円
従業員数 2 名
主要取引先 (株)ヤマト
(株)大和製作所

主要製品

自動車、機械部品

自社 PR

小さな会社なので、1ヶ〜承ります。少量の御注文なら、急ぎの納期でも対応致します。御相談下さい。円筒物の研磨屋です。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力
センターレス研磨機	LGB-20HN	日本精機	2	通し研磨 $\phi 2 \sim \phi 40$ 停止研磨 $\phi 3 \sim \phi 30 \times 100$
センターレス研磨機	LG-18	日本精機	1	通し研磨 $\phi 2 \sim \phi 40$ 停止研磨 $\phi 3 \sim \phi 30 \times 100$
円筒研磨盤	CGK-450	近藤製作所	1	長さ 300 まで

得意技

センターレス研磨機と両センター穴付円筒研磨機がありますので、センターレスの短所も円筒研磨でカバーし、円筒研磨の短所もセンターレス研磨でカバー出来ます。



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

山 崎 精 工

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 14129-11

TEL 0265-79-8063

FAX 0265-98-7536

e-mail ys-hiki-mono@inacatv.ne.jp

やれる物は当然やります！ やった事のない物は挑戦します！

グループ

金属加工

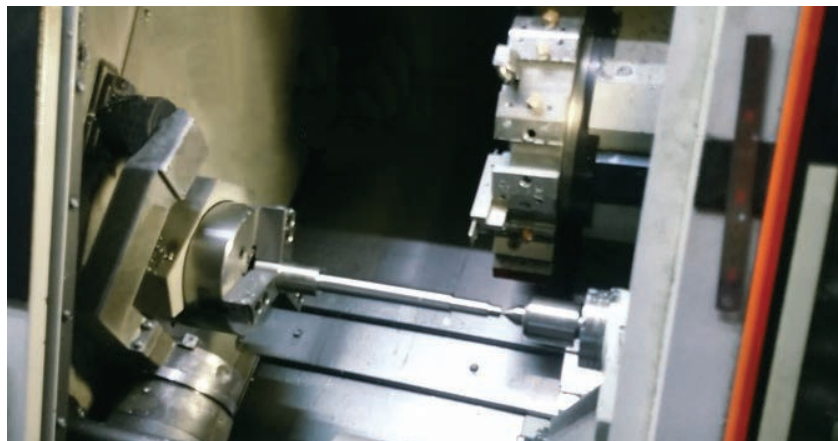
プラスチック
成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子
機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア
開発設計・その他



会社概要

代表者名 代表取締役社長 山崎 雅士
創 業 平成 12 年
従業員数 2 名

主要製品

金属製品切削加工

自社 PR

お客様のニーズに応えられるよう常に新しい技術を取り入れています。

1 個から数ものまで迅速納期対応します。

どんな加工でもご相談下さい。

得意技

マシニング加工・NC 旋盤加工等を用い、一貫して製造し幅広い加工が出来ます。

基板作業台に対応します。使い勝手のご相談に応じます。

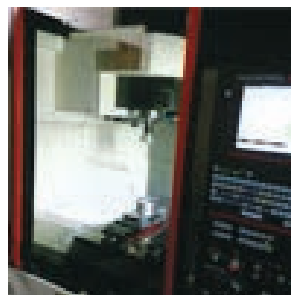
主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数
マシニングセンター	VCS430	マザック	1
NC 旋盤	QTN100	マザック	1
汎用旋盤			2
汎用フライス		アマダ	1
ベンチレース			2
ボール盤			4

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台 数
各種測定器	ミットヨ	多数



有限会社山崎製作所

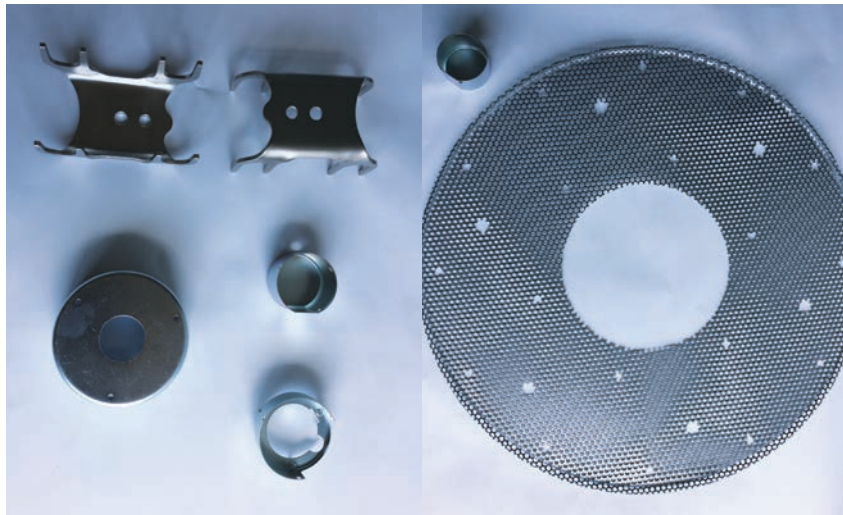
〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 10320-8

TEL 0265-79-2427

FAX 0265-98-5207

e-mail yamazaki.kazuyosi@aqua.plala.or.jp

ご要望の納期とキメ細やかな納入を実現します



会社概要

代表者名 代表取締役社長 山崎 文彦
創業 昭和 41 年
資本金 600 万円
従業員数 2 名

主要製品

プレス金型／プレス製品加工品

自社 PR

弊社は 1963 年（昭和 38 年）に金属プレス加工を開始以来、設備導入と技術ノウハウの蓄積により設計から加工までお客様のニーズに対応してまいりました。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	メーカー名	台数	加工能力
単発プレス加工機	ワシノ	1	150t
単発プレス加工機		1	70t
単発プレス加工機		2	35t
単発プレス加工機		1	15t
汎用旋盤		1	5 尺
汎用フライス		2	
汎用ボール盤		3	
平面研磨機		1	
円筒研磨機		1	
細穴加工機		1	

得意技

「コスト」「形状」「品質」「納期」などお客様の抱える問題を町工場ならではのフットワークの軽い「スピード」長年培った知識と技術を活かしたもののづくりのプロがサポートさせていただきます。

主な測定装置

設備・機械名	台数
各種測定器	1



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他