



旭千代田工業株式会社 長野工場

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 10320-18

TEL 0265-79-6871

FAX 0265-79-8860

e-mail h_koike407@a-chiyoda.co.jp

URL <http://www.a-chiyoda.co.jp/>



グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

熱処理と表面処理の専門メーカーです。
何でもご相談下さい。



会社概要

代表者名 代表取締役社長 大倉 洋一
創 業 昭和19年11月10日
資 本 金 9,500万円
従 業 員 数 254名(長野工場36名)
関 連 会 社 日本パーカライジング(株)
浜松熱処理工業(株)
パーカー熱処理工業(株)
パーカー加工(株)
主要取引先 愛三工業(株)
(株)デンソー
アイシン加工(株)
TPR(株)
(株)共進

主要製品

自動車関連部品

自社PR

自動車産業をはじめ、OA機器、電気精密部品、工作機器、
車輛、船舶等全ての産業分野で活動。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形 式	メーカー名	台 数	加工能力
イソナイト炉	NOe	パーカー熱処理工業	3	700kg/チャージ
アルカリ洗浄装置	脱脂洗浄槽	日本総業	1	720kg/チャージ
自動塗装装置	レシプロ		5	
化成処理装置	フェリーコート7	パーカー熱処理	1	
バレル研磨機		PMG	6	
ホーニング機		不二製作所	5	

主な測定装置

設備・機械名	台 数
表面粗さ計	1
硬さ試験機	1
デジタル微小硬度計	1

得意技

用途に応じて必要な金属表面処理、それらの複合処理を利用した表面改質。

イソナイト処理をベースに当社独自の固有技術。



長野 第二工場

有限会社カネカプレーティング

TEL 0265-98-0688

FAX 0265-98-0887

e-mail info@kaneka-pt.co.jp

URL http://www.kaneka-pt.co.jp



多様化するお客様の要望に確実に応える先進のメッキテクノロジー



会社概要

代表者名 代表取締役社長 西山 衛
 創 業 平成 12 年 5 月
 資 本 金 300 万円
 従 業 員 数 箕輪工場 40 名 全体 70 名
 主要取引先 ニデックインスツルメンツ(株)
 (株)日本ピスコ
 他光学関連メーカー

主要製品

各種アルマイト処理／無電解ニッケル処理／化学研磨処理
 黒染め処理

自社 PR

微細な部品から大型ロボット用部品まで、お客様のニーズにあわせたあらゆる大きさのメッキ処理を環境に対応させた処理で、スピーディーに行っています。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台数	加工能力
無電解ニッケル自動機	1	400×500×200
アルマイト手動ライン	1	400×500×200
化学研磨手動ライン	1	φ300×200
ボンデ半自動バレル	1	φ600×700 40kg まで
アルマイト大型ライン (岡谷工場)	1	2500×1500×350 450kg まで
無電解大型ライン (岡谷工場)	1	1500×1500×400 1 トンまで
アルマイト半自動ライン (岡谷工場)	1	900×600×250
全自動アルマイトライン	1	1300×900×400
黒染め	1	1500×600×400

主な CAD/CAM 設備

設備・機械名	型番	メーカー名	台数
蛍光 X 線分析装置	FA1000AⅢ	日立ハイテック	1
デジタルマイクロ スコープ	VHX-5000	KEYENCE	1
デジタルマイクロ スコープ	VHX-8000	KEYENCE	1
蛍光 X 線分析装置	X-RAY XDLM	フィッシャー・ インスツルメンツ	
渦電流式膜厚計	ISOSCOPE FMP30	フィッシャー・ インスツルメンツ	1

得意技

アルマイト処理、無電解ニッケルメッキ処理を主力として、短納期、高品質をモットーに、お客様の要望に対応しています。極小部品の試作から、大型部品、量産部品まで幅広く対応させて頂いております。

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

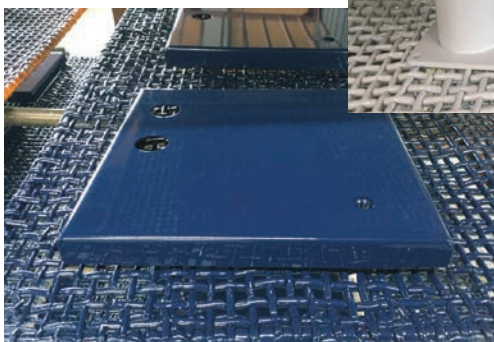
有限会社カラーコート

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 6567-3

TEL 0265-79-7243

FAX 0265-79-7243

工業部品を親切・ていねい・スピーディーに塗装いたします。



会社概要

代表者名 代表取締役社長 唐澤 康浩
創 業 昭和 50 年
資 本 金 500 万円
従 業 員 数 3 名

主要製品

各種塗装など表面処理加工

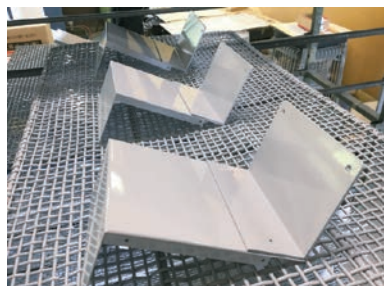
自社 PR

塗装業（金属塗装、樹脂塗装）にたずさわって約 40 年になります。その経験と実績を元にさらに技術向上を図りお客様に充分感謝していただける小粒でもピリリとからい会社にすべく着実に歩みを進めて参りました。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台 数	加工能力	設備・機械名	台 数	加工能力
塗装用熱風乾燥装置	1	MAX 2000	ブースベンチュリー	1	MAX 2000
電気式乾燥機	1	MAX 2000	強制給気装置	1	
ブース乾式	1	MAX 2000	コンプレッサー	2	



得意技

金属・樹脂塗装など大きな製品から精密機器まできめ細やかな塗装技術でお客様のご要望にお応えします。
お気軽にご相談ください。

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他



有限会社コイケ精工

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

お客様満足を第一とし、品質の継続的改善、
新技術への挑戦を行います



会社概要

代表者名 代表取締役社長 小池 茂治
 創 業 昭和53年
 資 本 金 550万円
 従 業 員 数 10名
 主要取引先 全国主要電気メーカー
 プリント配線基板メーカー

主要製品

プリント配線基板

自社PR

プリント配線基板の製造事業のあらゆる面で地球環境の改善及び保全活動が人類共通の重大な責務であることを認識し環境に配慮した事業活動を展開し社会から信頼される企業活動を行います。

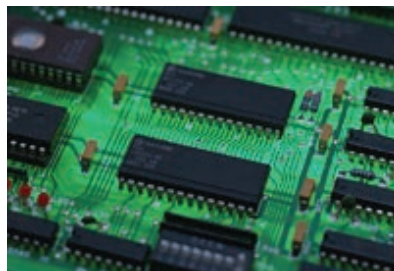
主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台数
自動露光機	3ライン
研摩機	2
露光機	3ライン
スクリーン印刷機	
全自動たて型静電塗装機	1ライン
エアレススプレー塗装機 (自社開発)	2
ジェットスクランプ	1ライン
フィルムオーバーコート機	1
フィルム検査機	1
クリーンルーム	3室
半自動印刷機	7
乾燥機	11

得意技

プリント配線基板業界は、半導体の小型軽量化への急速な進展に伴い、高度化・高密度への技術革新が余儀なくされています。その中において当社はフォトレジスト工程(写真法)に特化しており国内の工場ではトップクラスの生産設備及び製造技術を兼ね備え、あらゆる技術課題にお応えすべくチャレンジ精神で努力しております。



三陽工業株式会社 長野工場

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 7985-5

TEL 0265-70-5981

FAX 0265-70-5983

e-mail info@sanyou-ind.co.jp

URL http://sanyou-ind.co.jp

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

多様化するニーズに対応し、あらゆる素材に最適な表面改質と美装化塗装を行います。



会社概要

代表者名 代表取締役社長 井上 直之
 創業 昭和 55 年 3 月
 資本金 5,000 万円
 従業員数 1,700 名 (長野工場 20 名)

主要製品

あらゆる素材の機能性塗装から美装塗装

自社 PR

お客様の要望する、自動車部品・PC 関連部品・デジタルカメラ部品・携帯電話部品・プロジェクター部品・OA 機器部品・家電機器部品・各種ポンプ部品・ロボット部品・建築部品・設備機械部品等あらゆる素材部品の小ロットから量産品 (1550K/M 実績有り 2000K/M・4000K/M 量産ライン有り) まで最新設備により外観塗装から機能性塗装及び塗料開発まで総合塗装メーカーとして長年の実績と独自のノウハウで培った技術をご提供しております。また、シリコンゴム・エラストマー・合成樹脂成型品・非鉄金属・金属一般等素材を選ばず特殊コーティング方法を駆使し高度な技術力で対応しております。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	
ハイスピンドル自動塗装ライン	コンプレッサー (50 馬力) (30 馬力) (10 馬力)
移動スピンドル塗装機	ボールミル、ペイントシェーカー等
平面 XY 自動塗装ライン	自動洗浄設備
移動平面塗装機	粘度計、膜厚計 (プラスチック用、金属用)
塗装ロボット	デジタルマイクロメーター、絶縁抵抗計 等測定器
8 ステーション自動塗装機	顕微鏡、拡大鏡 等検査機器
サイドスプレー式特殊塗装機	ケシゴム摩擦試験機、スベリ試験機 等試験機器
ドラム式特殊塗装機	自社内デリバリー専用 4t 車、2t 車、他車両 5 台保有
クリーン塗装ブース	クリーンルーム専用工場
BOX タイプ特注大型・中型乾燥機・コンベアー炉	

得意技

三陽工業は 3 つの力でお応えします。

- ・表面改質の技術力
- ・塗装自動機の開発力
- ・特殊塗料の開発力



主な測定装置

設備・機械名	台数
スピンドル自動機	1
平面自動機	1
XY 自動機	4
手吹きブース	6



グループ

金属加工

プラスチック成形加工

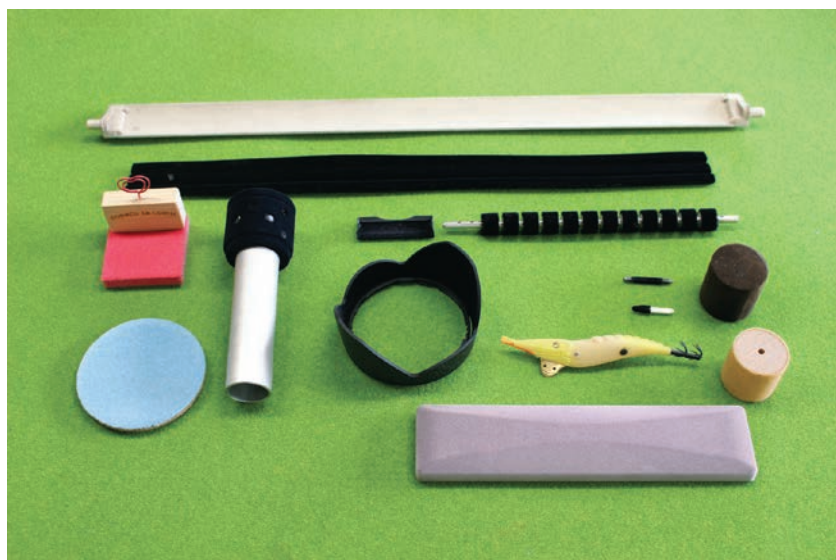
熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他

静電植毛・焼付け塗装のプロ集団



会社概要

代表者名 代表取締役社長 小池 幸徳
 創 業 昭和 49 年
 資 本 金 1,000 万円
 従 業 員 数 10 名
 関 連 会 社 NCC 株式会社
 株式会社 TFC
 主要取引先 日立アプライアンス(株)
 三菱電機株式会社
 三菱鉛筆株式会社
 テイボー株式会社

主要製品

家電部品／医療機器部品／産業用機器部品

自社 PR

私たちは、『静電植毛加工』及び『塗装』の技術を融合させ新分野への展開を確信し、又現在生産加工させていただいている製品についてもう一度見つめ直し『もっと良い製品をもっと安く』をキーワードに、従来の素材を大きく上回る数々の性能を付加した新素材の開発に取り組んでおります。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	メーカー名	台 数	加工能力
バッチ式乾燥炉		6	
乾式ブース		6	
コンプレッサー	岩田	2	10km
静電気発生装置	グリーンテクノ製	3	
高圧洗浄機	蔵王製作所	1	
スピンドル塗装機		1	
粉体塗装機		1	

得意技

『静電植毛加工』とは、その性質上、塗装やメッキに近い表面加工技術の一つであり、個体で形のあるものならば、あらゆる物に『静電植毛加工』をすることが可能であり『静電植毛加工』独特の性質として、基材に対し垂直に尚かつ均等に物体を投射出来ることから付与される数々の物理的性質を利用できます。又、『塗装』においては、メーカー様のあらゆる要望にお応えできる様社員一同日々研究意欲をもって生産し、技術と生産管理は現代の小ロット・短納期を要求される高い規格水準の製品にも対応します。

主な測定装置

設備・機械名	台 数
学振式摩耗強度試験機	1
色差計	1
膜厚計	1

長野ドライループ株式会社

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 8688-5

TEL 0265-98-0275

FAX 0265-79-8831

e-mail info@ndl.jpn.com

常に最良の工法を提案する「塗装・表面処理」のベストパートナー
コーティングの事なら何でもご相談下さい



会社概要

代表者名 代表取締役社長 高野 泰行
創 業 平成31年4月
資 本 金 2,200万円
従 業 員 数 43名

主要製品

金属製品塗装／表面処理／リン酸マンガン処理
光学部品塗装

自社PR

弊社は、精密部品に機能性塗装を塗装し、製品に付加価値を付け提供し社会に貢献しています。社内一貫生産体制により万全な品質管理体制を構築しコスト、納期に最適な御提案ができます。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台数
塗装ロボット	8
コンベアー式塗布乾燥設備	1
コンベアー式焼成炉	1
乾燥設備	25
クリーンブース	2
炭化水素洗浄機	1
自動化成ライン	1
スピンドル塗装機	1



得意技

スプレー塗装による薄膜での潤滑被膜の形成、化成処理等一貫加工による短納期化や高品質に向けた周辺技術の開発・向上によるサービスの提供をしています。

グループ

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他



有限会社南信熱錬工業

グループ

熱く燃える集団 金属を熱して鍛える



会社概要

代表者名 代表取締役社長 一ノ瀬 律生
 創業 昭和47年
 資本金 850万円
 従業員数 48名
 主要取引先 (株)東海理機
 (株)小楠金属工業所
 トピーファスナー工業(株)
 他400社



主要製品

オーステンパー処理／アルミ合金熱処理
 浸炭焼入／真空焼入

自社PR

「お客様の立場になって信頼される製品作りを行う」をモットーに日々精進いたします。金属の熱処理での相談は是非当社にお願いいたします。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力	設備・機械名	形式	メーカー名	台数	加工能力
真空炉	NVG400	日本テクノ	1	400kg/チャージ	プラズマ窒化炉		日本電子工業	1	100kg/チャージ
真空炉		中日本炉工業	1	30kg/チャージ	連続オーステンパー炉	UM2525 UM5042	オリエンタルエンジニアリング	2	
真空炉	VCQ-E-182436	IHI 機械システム	1	220kg/チャージ	連続焼入炉	UM4038	オリエンタルエンジニアリング	1	
真空炉	SSVF-200GIIIS	Ipsen	1	400kg/チャージ	ガス焼き高温炉		オリエンタルエンジニアリング	1	400kg/チャージ
真空浸炭炉	VCQ600	オリエンタルエンジニアリング	1	600kg/チャージ	ガス窒化炉		オリエンタルエンジニアリング	2	600kg/チャージ 200kg/チャージ
ガス浸炭窒化炉	PF30	オリエンタルエンジニアリング	4	600kg/チャージ3基 200kg/チャージ:1基	無酸焼鈍炉		新栄熱計装他	2	
流気拭焼き戻し炉		オリエンタルエンジニアリング	5	600kg/チャージ4基 200kg/チャージ:1基	連続無酸化炉		ガス電炉	1	
アルミ溶体化炉		新潟ファーンズ工業他	6	各種	ソルトバス炉				1式
アルミ時効炉		新栄熱計装他	6	各種	黒染装置				1式
流気拭焼き戻し炉		ファーンズ工業他	8	各種					

主な測定装置

設備・機械名	形式	メーカー名	台数	設備・機械名	形式	メーカー名	台数
ロックウェル硬さ試験機		ヒューチャーテック他	5	ブリネル硬さ試験機			1
マイクロヴィッカーズ硬さ試験機	FM-700	ヒューチャーテック	1	光学顕微鏡	GX-31	オリンパス	1

得意技

オーステンパー、浸炭処理（真空浸炭）、アルミ合金熱処理、ソルトバス加熱による熱処理は県内で唯一の熱処理専門社です。自信を持ってお客様の御要望にお応えいたします。

金属加工

プラスチック成形・加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他



機能を持たせた加工を得意とする塗装メーカー



会社概要

代表者名 代表取締役社長 内山 洋
 創 業 昭和 63 年
 資 本 金 2,635 万円
 従 業 員 数 23 名

主要製品

自動車関連部品／カメラ光学関係／計器、リレー部品
 その他日用雑貨（食器、時計のバンド、文具）

自社 PR

外装を整えるだけでなく、機能を付与する塗装を得意とする総合塗装メーカーです。独自の技術とノウハウを活かした自動化システムにより高品質と低コストを実現します。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	メーカー名	台数	設備・機械名	メーカー名	台数
オイルブース	タクボエンジニアリング	5	プラズマクリーン	大同特殊鋼	1
スピンドル塗装機	川口スプリング	1	UV システム	フュージョン UV システムズジャパン	1
平面塗装機	自社製	4	コンプレッサー	日立	2
コンベア炉	NCC	4	化成処理設備	織井鉄工	1 式
タンピングマシン	自社製	9	排水処理設備	ユーシン	1 式
パッチ炉	NCC 他	10			

主な測定装置

設備・機械名	メーカー名	台数	設備・機械名	メーカー名	台数
マイクロメーター	ミットヨ	6	渦電流式膜厚計	サンコウ電子研究所	1
MICRO SCOPE	オリンパス	1	グロスチェッカー	堀場製作所	1

得意技

樹脂やゴム及び金属・非鉄金属への潤滑・導電・絶縁・耐熱・耐蝕・耐薬品・耐摩耗などの機能塗装及び外観塗装。プラズマ処理による難密着素材（si ゴム・PE・一部 POM など）への塗装。UV 塗装。

株式会社三笠電化

〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 935-1

TEL 0265-79-2456

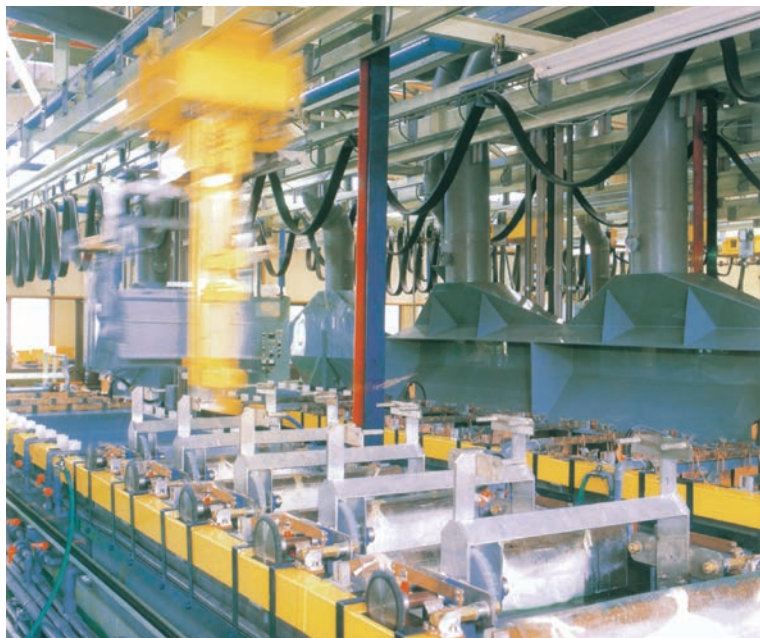
FAX 0265-79-0724

e-mail mikasa-00@crux.ocn.ne.jp

URL <http://www.mikasadenka.co.jp/>



最新のメッキ技術と誠意でお客様の信頼にお応えします



会社概要

代表者名 代表取締役社長 大槻 眞之
創 業 昭和 37 年
資 本 金 1,000 万円
従 業 員 数 22 名

主要製品

自動車部品のメッキ

自社 PR

当社は電気メッキを行っている会社です。その製品は IT 家電、電子部品や自動車部品等、多岐に亘り取引先会社様のニーズに柔軟に対応しメッキ技術の研鑽に日々励んでいます。

主要設備

主な製造加工設備

設備・機械名	台数
セラミック複合メッキ設備	1 式
銀メッキ設備	1 式
全自動スズメッキ設備	3 式
全自動銅メッキ設備	1 式
全自動ニッケルメッキ設備	2 式
全自動亜鉛メッキ設備	1 式

主な測定装置

設備・機械名	形番	メーカー名	台数
蛍光 X 線微小部膜圧計	SFT-7105		2 式
金属分析測定装置	JSX-60PX	日本電子	1 式
メッキ硬度試験機	MVK-E	明石製作所	1 式

得意技

当社にしかできない特殊メッキ技術力、取引毎の多種多様なニーズに応じたメッキ技術力があります。



表面処理メッキ事業部

金属加工

プラスチック成形加工

熱処理・表面処理

電機・電子機械組立

光学部品・光学機器

IT・ソフトウェア開発設計・その他