

**K-125、126****「普通旋盤初級講習会」受講生募集**

長野県南信工科短期大学校

治具や試作品などの一品物や高精度品などの加工ではやはり普通旋盤が欠かせません。この講座では、旋盤の構造・切削速度・工具の種類などを学んだ上で、実際に旋盤を扱いながら、バイトの取り付けや心出し作業などの基本作業、技能検定3級課題品の製作を通して普通旋盤の基礎を学びます。

**募集内容**

- 1 対象者 普通旋盤作業の基礎技術・技能を習得したい方、技能検定「機械加工普通旋盤作業3級」を目指す方
- 2 前提条件 基本的な測定器（ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージなど）の使用方法を理解している方
- 3 定員 各5名
- 4 日程 K-125：令和元年7月29日（月）～31日（水）、K-126：9月24日（火）～26日（木）  
各9:00～17:00 計21時間 ★同じコースですので、都合の良い日を選択ください。
- 5 講習内容 ※進行状況により内容が変更になる場合があります。

	午前(9:00～12:00)	午後(13:00～17:00)
1日目	旋盤作業の概要 (構造、切削条件、工具の種類) 基本作業(機械操作)	基本作業 (バイトの取り付け、工作物の取り付け、心出し作業、切削手順)
2日目	外径切削・テーパ切削 (技能検定3級課題(部品A))	外径切削・テーパ切削 (技能検定3級課題(部品A))
3日目	内径切削 (技能検定3級課題(部品B))	内径切削 (技能検定3級課題(部品B))

- 6 受講場所 南信工科短期大学校 第1実習棟 B103 機械加工実習室
- 7 講師 有賀武彦氏(有限会社アルガエンジニアリング代表取締役)
- 8 使用教材 本校にて準備します。
- 9 持ち物 筆記用具、昼食、電卓、保護メガネ
- 10 服装 安全に作業のできる服装着衣のこと(長袖作業服、作業帽、安全靴、保護眼鏡など)
- 11 必要経費 受講料 6,000円  
※方が一の怪我に備えて、自営業者などで労災適用とならない方には職業訓練生総合保健への加入をお勧めします。(詳細についてはお問い合わせください)

**受講申込み**

- 1 募集締切 K-125：令和元年7月8日（月）、K-126：9月3日（火）
- 2 申込み方法 受講申込書を電子メール・FAX・郵送あるいは窓口直接持参してください。  
電話での問合せは結構ですが申込みはできませんので御承知おきください。
- 3 受講者の決定と通知
  - ① 先着順とします。
  - ② 定員を超える応募があった場合は、県内の在職者を優先します。また、同一事業所からの複数受講について人数を調整していただくことがあります。
  - ③ 受講決定者には決定の通知を送付します。開講5日前になっても受講に対する連絡がない場合はお問い合わせください。
  - ④ 定員を超える応募があった場合で受講ができない方には申込担当者に電話にて連絡致します。
  - ⑤ 応募が極端に少ない場合には、中止させていただくことがあります。
- 4 受講料の支払方法、その他
  - ① 受講料は、受講決定後に送付する納付書により事前に納入してください。
  - ② キャンセルの場合、受講決定通知に記載の期限までに連絡がない場合には受講料を御負担いただきますので御了承ください。

**【お問い合わせ先】**

長野県南信工科短期大学校 担当：小松 〒399-4511 上伊那郡南箕輪村 8304-190  
 [TEL] 0265-71-5051 [URL] <https://www.nanshinkotan.ac.jp/>  
 [FAX] 0265-72-2064

※ 受講申込み専用電子メールアドレス → [E-mail] [skill-nanshinkotan@pref.nagano.lg.jp](mailto:skill-nanshinkotan@pref.nagano.lg.jp)